

Согласовано

Изм. И. подл. Пост. и дата Взам. инб. И

	0026	0д		9010
№ инв.	жест	Чертеж	Комплект	Экз

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки РС		
Лист	Наименование	Примечание
9200	Общие данные. Ведомость объемов работ.	
9201	Схема расположения отверстий под воздуховоды на отм. +7.000.	
9202	Схема расположения форкамеры в/о Б–В/1–2 на отм. +7.000	
9203	Схема расположения металлоконструкций венткамеры в/о Б–В/1–2.	
9204	Схема расположения отверстий и рам на кровле	
9205	Разрезы, Стакан С1 и Стакан С2	
9206	Схемы крепления воздуховодов	

ПРОЕКТ

разработан в соответствии с нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами

Главный инженер проекта Черемин. А.В.

Ведомость объемов строительных и монтажных работ				
N п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Колич.	Приме-чание
	Разборка кирпичных перегородок толщ. 150мм	м2	15	
	Разборка плитки со стен	м2	68.4	
	Снятие штукатурки со стен	м2	218.9	
	Разборка плитки с полов	м2	57.4	
	Смывка побелки с потолков	м2	57.4	
	Демонтаж окна	шт	1	
	Вывоз мусора	м3	13	
	Устройство перегородок по типу С362 "Knauf" (стоечный профиль-профиль-ПС 100/50, направляющий-ПН 100/40)	м2	24	
	Штукатурка стен смесью ЕК Т130 толщ. 10мм	м2	198.2	
	Шпатлевка стен составом ЕК К200 (расход 1,3 кг/м2 толщ. 1мм) по грунтовке ЕК G200 (расход 0.1 кг/м2)	м2	218.9	
	Окраска стен вододисперсионной краской по грунтовке ЕК G200 (расход 0.1 кг/м2)	м2	218.9	
	Шпатлевка потолков составом ЕК К200 (расход 1,3 кг/м2 толщ. 1мм) по грунтовке ЕК G200 (расход 0.1 кг/м2)	м2	57.4	
	Окраска потолков вододисперсионной краской по грунтовке ЕК G200 (расход 0.1 кг/м2)	м2	57.4	
	Пробивка отверстий в кирпичной стене толщ. 380мм:			
	отб. Ф225	шт	1	
	отб. 800*450	шт	1	
	отб. 550*350	шт	1	
	отб. 600*400	шт	1	
	отб. 700*400	шт	1	
	Пробивка отверстий в кирпичной стене толщ. 250мм:			
	отб. 550*350	шт	1	
	отб. 950*400	шт	1	
	отб. 500*350	шт	1	
	отб. 900*400	шт	1	
	Пробивка отверстий в кирпичной стене толщ. 150мм:			
	отб. 900*400	шт	3	
	отб. 150*150	шт	2	
	отб. Ф260	шт	1	
	отб. Ф225	шт	1	
	отб. 400*350	шт	2	
	отб. 350*400	шт	3	
	отб. 350*350	шт	1	
	отб. Ф200	шт	1	
	отб. 250*200	шт	1	
	отб. 400*200	шт	1	
	Пробивка отверстий в перегородке толщ. 150мм:			
	отб. Ф225	шт	1	
	отб. Ф200	шт	3	
	отб. 350*350	шт	1	
	отб. 250*200	шт	2	
	отб. 900*400	шт	2	
	Изготовление и монтаж перемычек из L 100*7 С245	кг	116.4	
	Заделка проемов пеноблоком толщ. 150мм	м3	1.1	
	Решетка РОН120 1000*1450	шт	1	

Ведомость объемов строительных и монтажных работ				
N п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Колич.	Приме-чание
	Изготовление и монтаж каркаса венткамеры из:			
	□ 120*4 С245	кг	653.5	
	L 100*7 С245	кг	4.4	
	t6 С235	кг	15.8	
	хим. анкер ВIT VESF (расход мл12)	шт мл	18 216	
	Сверление отв. Ф14 глубиной 60мм в полу	шт	14	
	Сверление отв. Ф14 глубиной 60мм в колоннах	шт	4	
	Установка стеновых сэндвич-панелей толщ. 100мм ф. "Десог"	шт м2	7 33.1	
	Установка кровельных сэндвич-панелей толщ. 150мм ф. "Десог"	шт м2	1 4.6	
	Проезка отверстий в панелях толщ. 100мм	п.м	5.8	
	Крепежные элементы:			
	– Самосверлящий шуруп Ø4.2*19 с пресс-шайбой	шт	58	
	– Самосверлящий шуруп DekoF OF 7.0–10/5.5–14*140мм шайба А19 с ЕПДМ прокладкой	шт	140	
	– Самосверлящий шуруп DekoF OF 7.0–10/5.5–14*160мм шайба А19 с ЕПДМ прокладкой	шт	40	
	Доборные элементы ф. "Десог":			
	НТ–2 (ширина разбертки 766)	п.м м2	5.5 4.2	
	Мин. вата НГ			
	Устройство двери типа ☉	шт	1	
	Разборка существующей кровли:			
	– Гидроизоляция – "Унифлекс" марки ЭКП – 2 слоя, т. 2.8мм;	м3	0.1	
	– АЦП – 2 слоя, т. 10мм;	м3	0.2	
	– Утеплитель – мин. плита ППЖ 200 толщ. 50мм	м3	0.5	
	– Основание – профнастил.	м2	9.8	
	Изготовление и монтаж рам из:			
	□ 12 С245	кг	181	
	L 50*4 С235	кг	5.2	
	L 100*7 С245	кг	17.6	
	Изготовление и монтаж стаканов из:			
	L 63*5 С245	кг	49.1	
	L 100*7 С245	кг	26.4	
	t5 С235	кг	189.1	
	Устройство узлов прохода через кровлю:			
	Дополнительные слои Унифлекс ЭКП	м2	48.5	
	Минераловатная плита М75(НГ)	м3	0.3	
	Фасонные элементы по т.с 2.460–14 в.1			
	t2 С235	кг	11.8	
	t3 С235	кг	2.6	
	t4 С235	кг	10.6	
	оцинкованной стали t0.8мм	кг	84.4	
	Восстановление кровли составом:			
	– Гидроизоляция – "Унифлекс" марки ЭКП – 2 слоя, т. 2.8мм;	м3	0.1	
	– АЦП – 2 слоя, т. 10мм;	м3	0.2	
	– Утеплитель – мин. плита ППЖ 200 толщ. 50мм	м3	0.5	
	– Основание – профнастил.	м2	9.8	
	Окраска стальных элементов пентагфалевой ПФ–115 за 2 раза по грунтовке ГФ–021	кг	1412.9	
	(указан бес окрашиваемых конструкций)			

Ведомость объемов строительных и монтажных работ				
N п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Колич.	Приме-чание
	Изготовление и монтаж креплений из:			
	L 50*4 С235	кг	41.2	
	Шпилька М12 L=3000мм	шт	16	
	Шпилька М12 L=2500мм	шт	4	
	Гайка М12	шт	80	
	Изготовление и монтаж крашштейнов из:			
	L 75*5 С235	кг	118.6	
	хим. анкер ВIT VESF (расход мл12)	шт мл	64 768	

0106-РС-9200

ООО "НАК"

Кузобной корпус. Столовая N30.

Крепление вентиляции в/о 1–6/Б–Д

Общие данные. Ведомость объемов работ

Изм. Колуч. Лист N. док. Подп. Дата

Разработал Денисова 2 до 04.24

Проверил Чернишева Чер 04.24

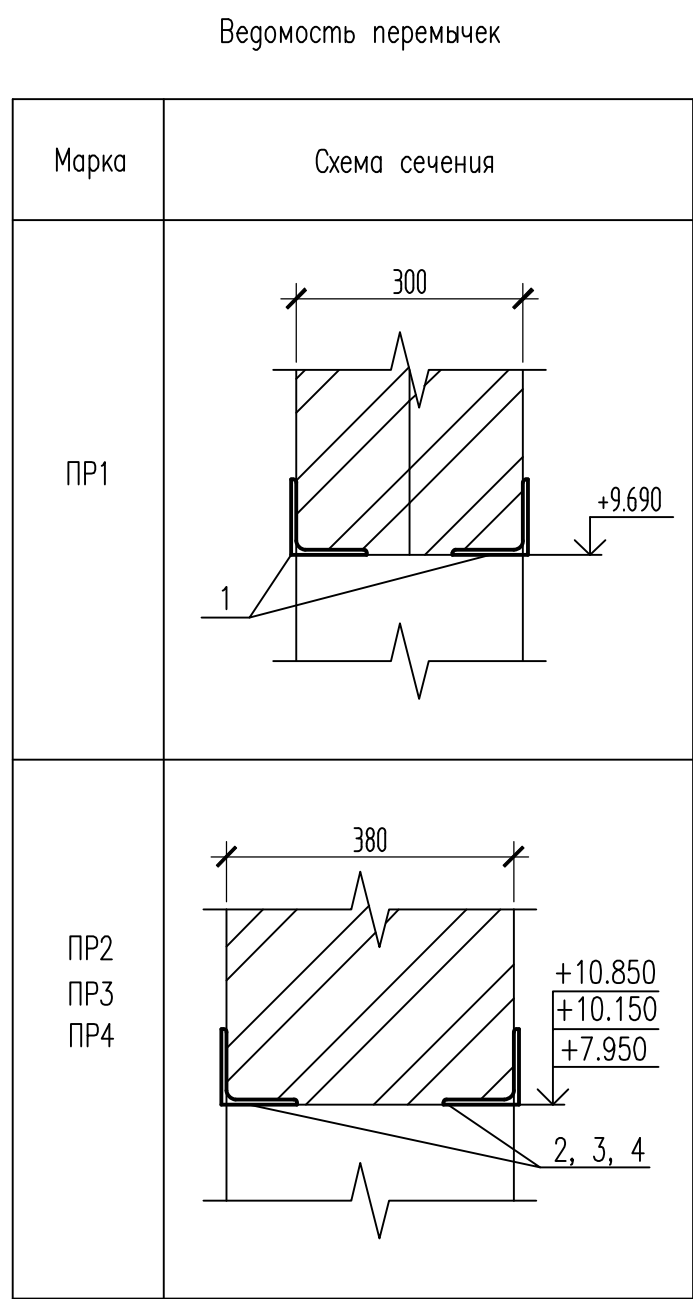
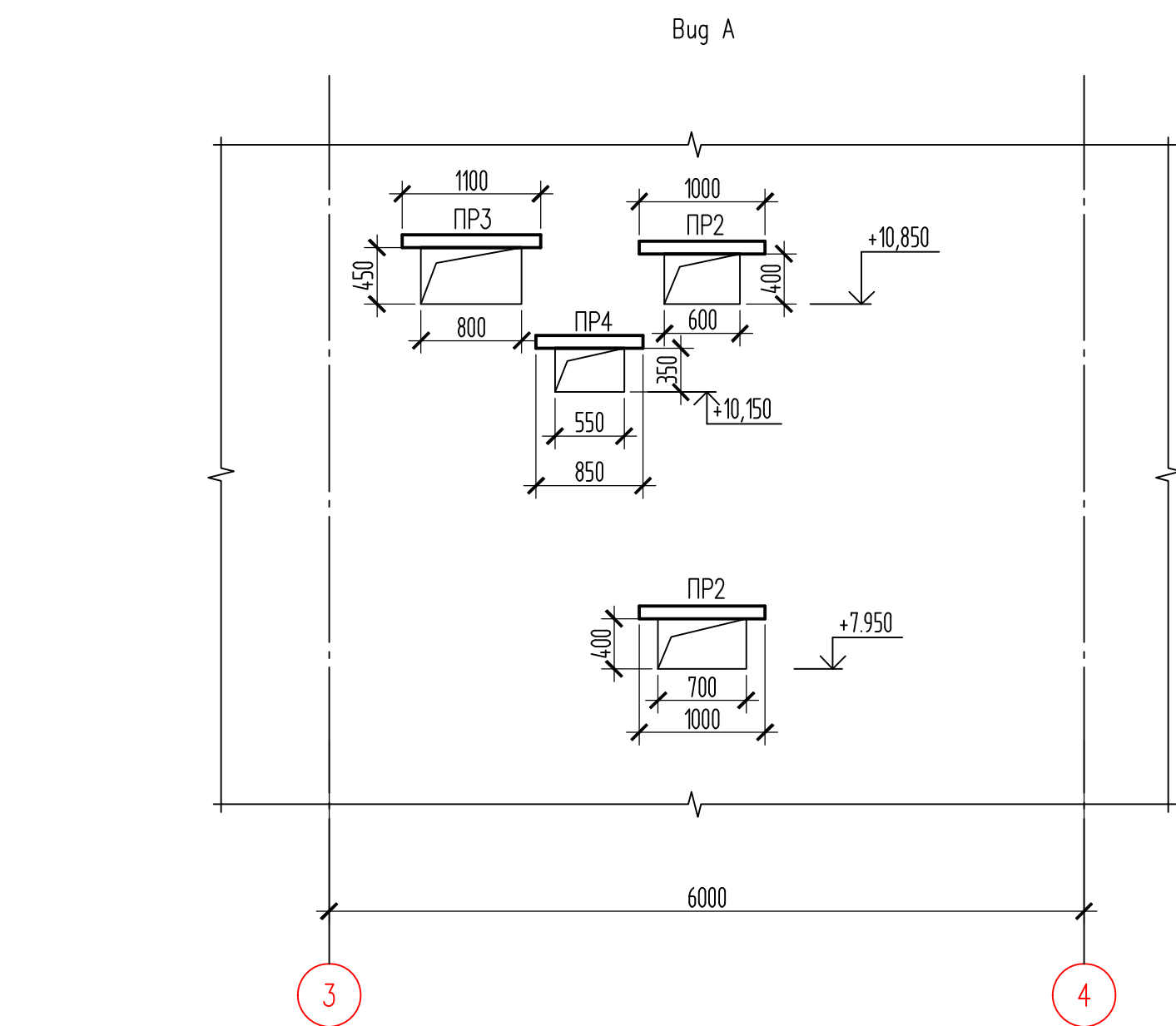
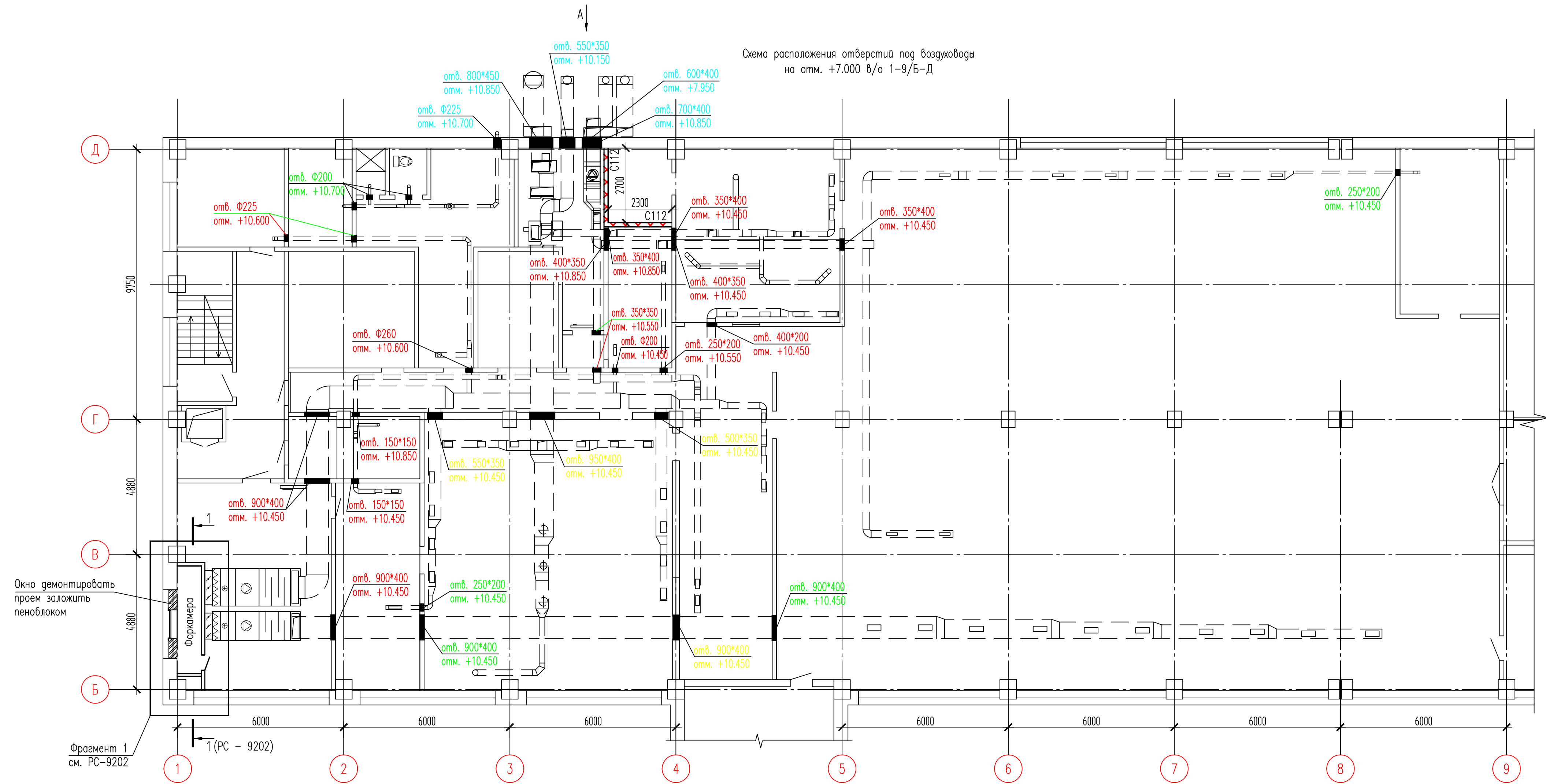
Стадия Лист Листов

Р

Проектное управление ООО "Технопарк"

1. Данный проект выполнен на основании задания
2. Строительные работы производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Свод правил. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01–87. Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12–03–2001, 12–04–2002 ч.2 "Безопасность труда в строительстве".

Объект	Экз.	Комплект	Р	9201
Инд.	Ж	Ч	И	И



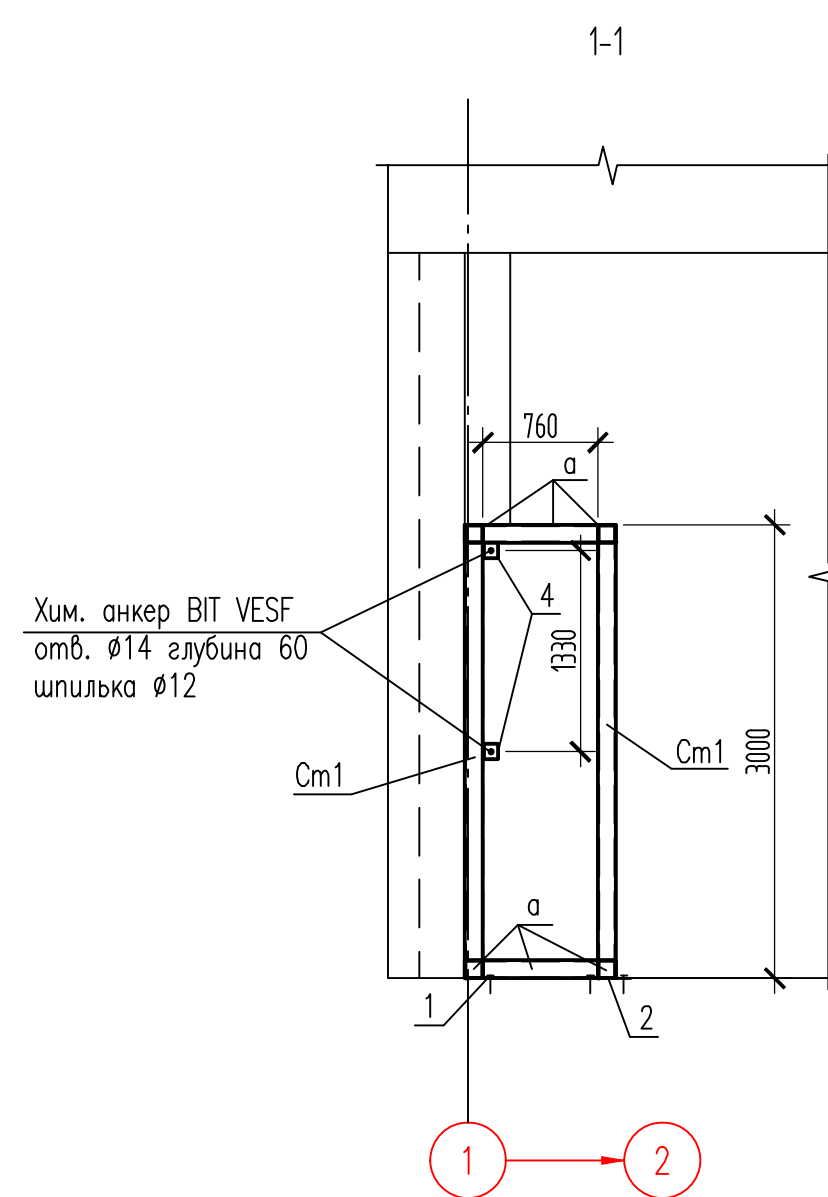
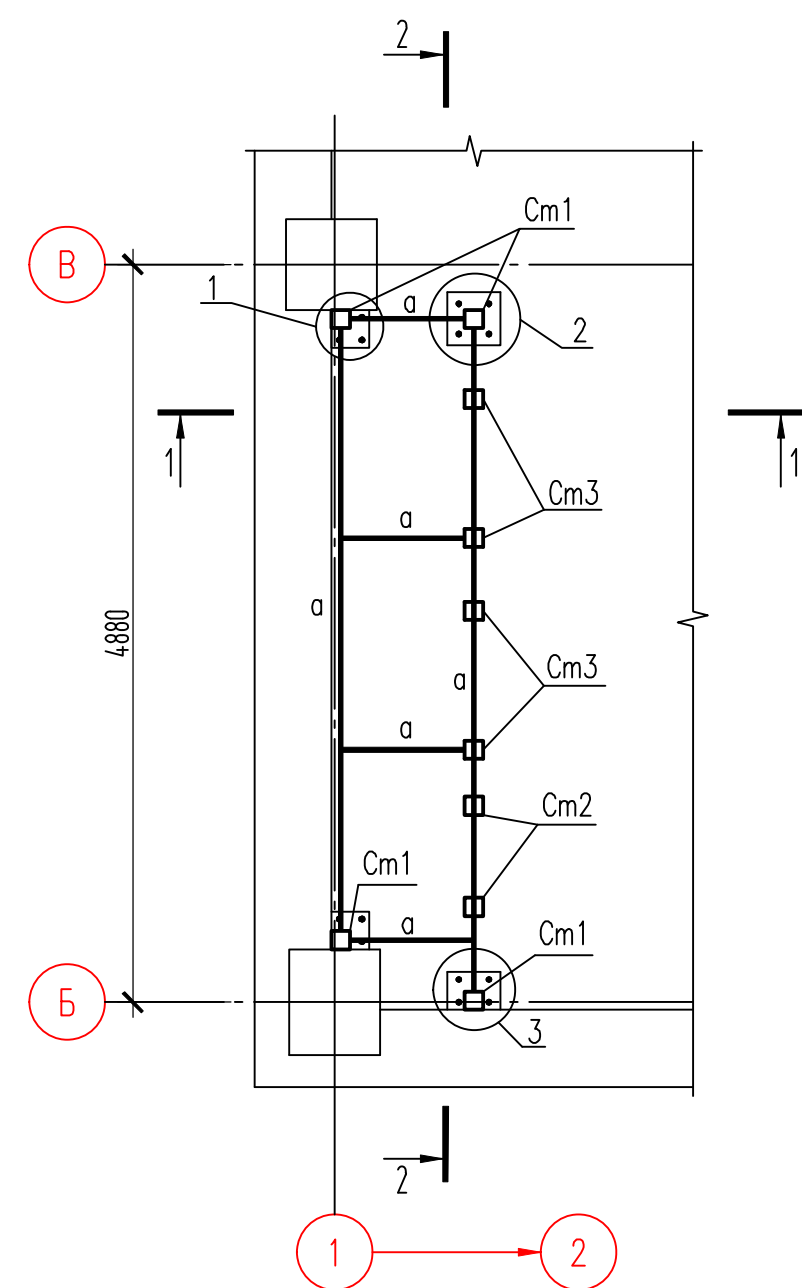
Спецификация						
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.	
ПР1	РС-9202	Перемычка ПР1	1	31.1		
ПР2		Перемычка ПР2	2	21.6	43.2	
ПР3		Перемычка ПР3	1	23.8		
ПР4		Перемычка ПР4	1	18.4		
		Перемычка ПР1				
1	ГОСТ 8509-93	└ 100*7 L=1440	С245	2	15.6	31.1
		Перемычка ПР2				
2	ГОСТ 8509-93	└ 100*7 L=1000	С245	2	10.8	21.6
		Перемычка ПР3				
3	ГОСТ 8509-93	└ 100*7 L=1100	С245	2	11.9	23.8
		Перемычка ПР4				
4	ГОСТ 8509-93	└ 100*7 L=850	С245	2	9.2	18.4

0106-РС-9201					
ООО "НАК"					
Изм.	Кол. изм.	Лист	И.акк.	Подп.	Дата
Разработал	Денисова	2	Д	04.24	
Проверил	Чернышева	Чер		04.24	
				Кузовной корпус. Столовая №30.	
				Стадия	Лист
				Р	
				Крепление вентиляции в/о 1-6/Б-Д Схема расположения отверстий под воздуховода на отм. +7.000.	
				Проектное управление ООО "Технопарк"	






						0106-PC-9202		
						000 "НАК"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал		Денисова	2	Джу	04.24	Кузовной корпус. Столовая №30.	Стация	Лист
Проверил		Чернышева		Чер	04.24		Р	Листов
						Крепление вентиляции в/о 1-6/Б-Д Схема расположения формакры в/о Б-В/1-2 на отм. +7.000	Проектное управление 000 "Технопарк"	

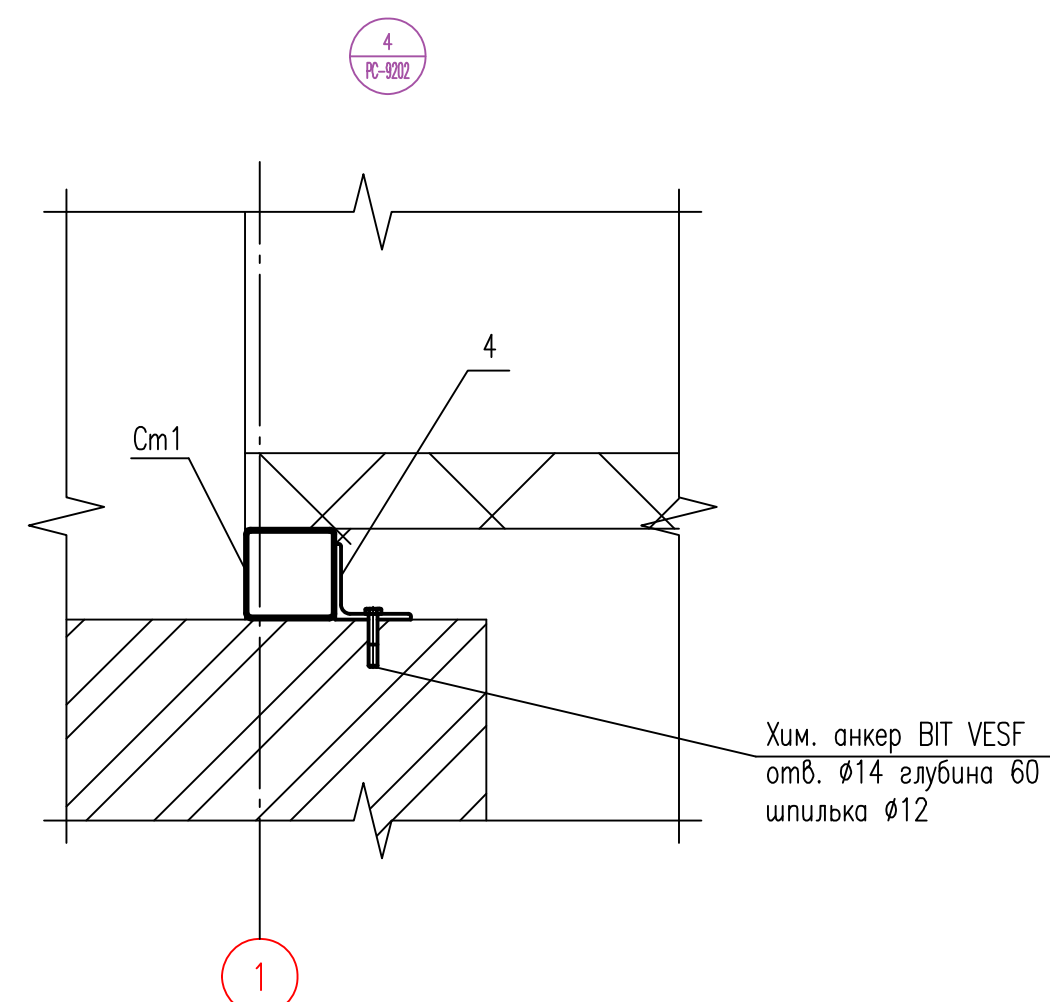
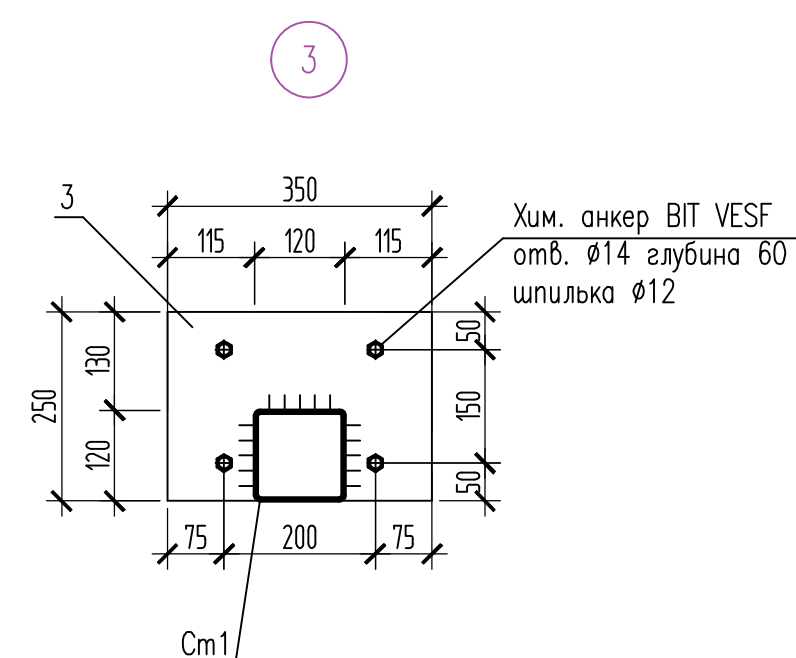
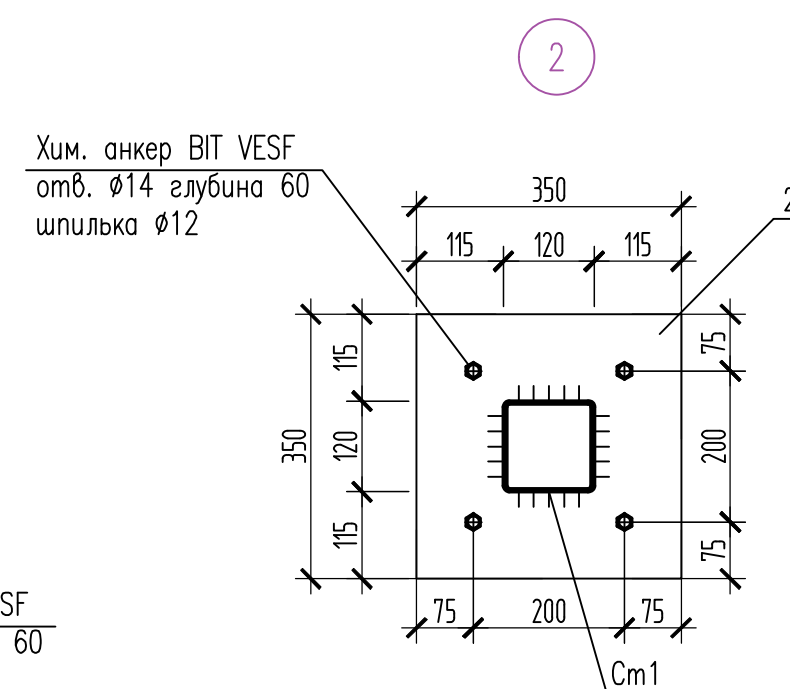
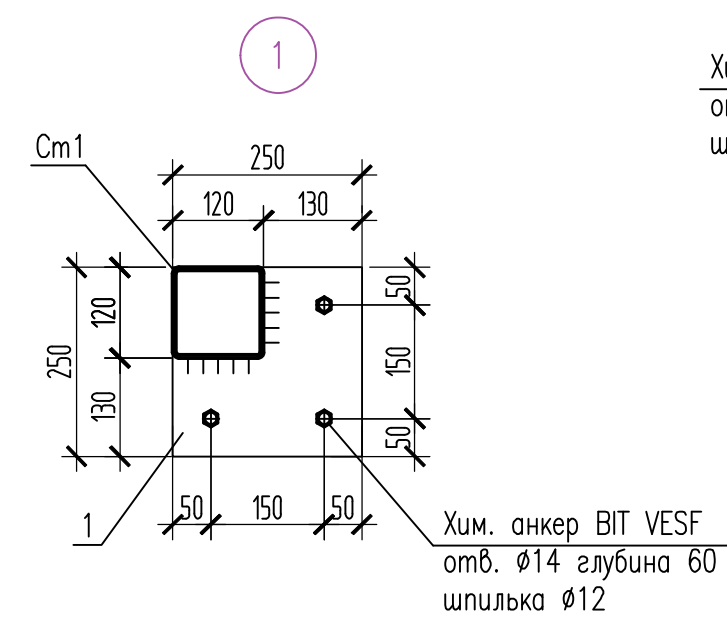
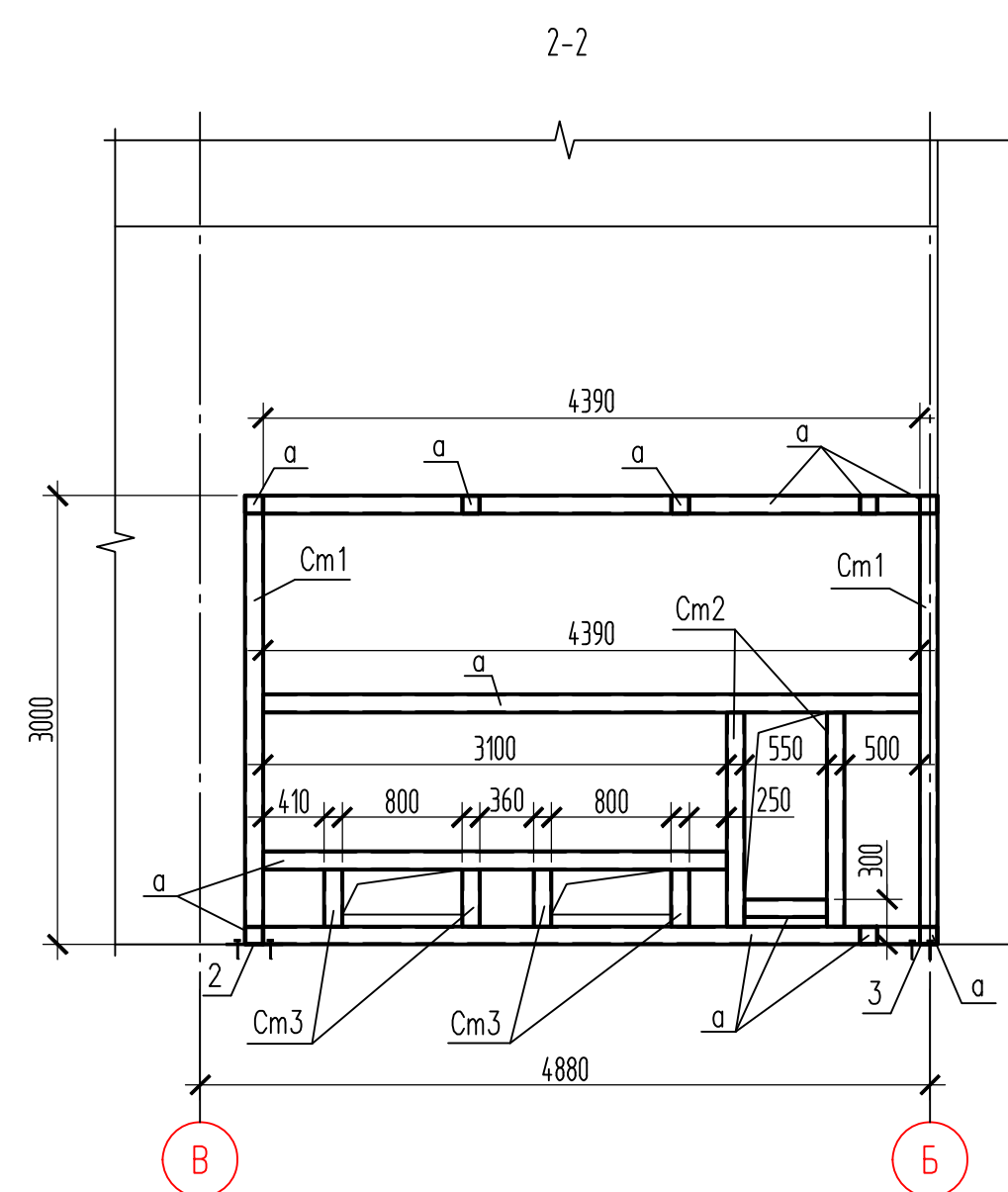
Объект	Заказ	Комплект	Чертёж	Инв.Н
0106		РС	9203	

Схема расположения металлоконструкций



Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
а	ГОСТ 30245-2012	 120*4 C245	29,5 п.м	14.25	420.1
См1	ГОСТ 30245-2012	 120*4 L=3000 C245	4	42.8	171
См2	ГОСТ 30245-2012	 120*4 L=1430 C245	2	20.4	40.8
См3	ГОСТ 30245-2012	 120*4 L=380 C245	4	5.4	21.7
1	ГОСТ 30245-2003	-6*250*250 C235	2	2.9	5.9
2	ГОСТ 30245-2003	-6*350*350 C235	1	5.8	
3	ГОСТ 30245-2003	-6*250*350 C235	1	4.1	
	ф. "Элемента"	хим. анкер ВIT VESF (расход мл12)	14		
4	ГОСТ 8509-93	 100*7 L=100 C245	4	1.1	4.4
	ф. "Элемента"	хим. анкер ВIT VESF (расход мл12)	4		



1. Общие данные см. РС-9200.
2. Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75*
kf принять по наименьшей толщине свариваемых конструкций.

						0106-PC-9203			
						ООО "НАК"			
Изм.	Код.ум	Лист	N док.	Подп.	Дата	Кузовной корпус. Столовая N30.	Страна	Лист	Листов
Разработал		Денисова	2	лм	04.24		P		
Проверил		Чернышева		фс	04.24	Крепление вентиляции в/о 1-Б-Д Схема расположения металлоконструкций венткомеры в/о Б-В/1-2.	Проектное управление ООО "Технопарк"		

		9010	РС	2024
Объект	Заказ	Комплект	Чертеж	№ инв.

Схема расположения отверстий и рам
на кровле на отм. +24.500

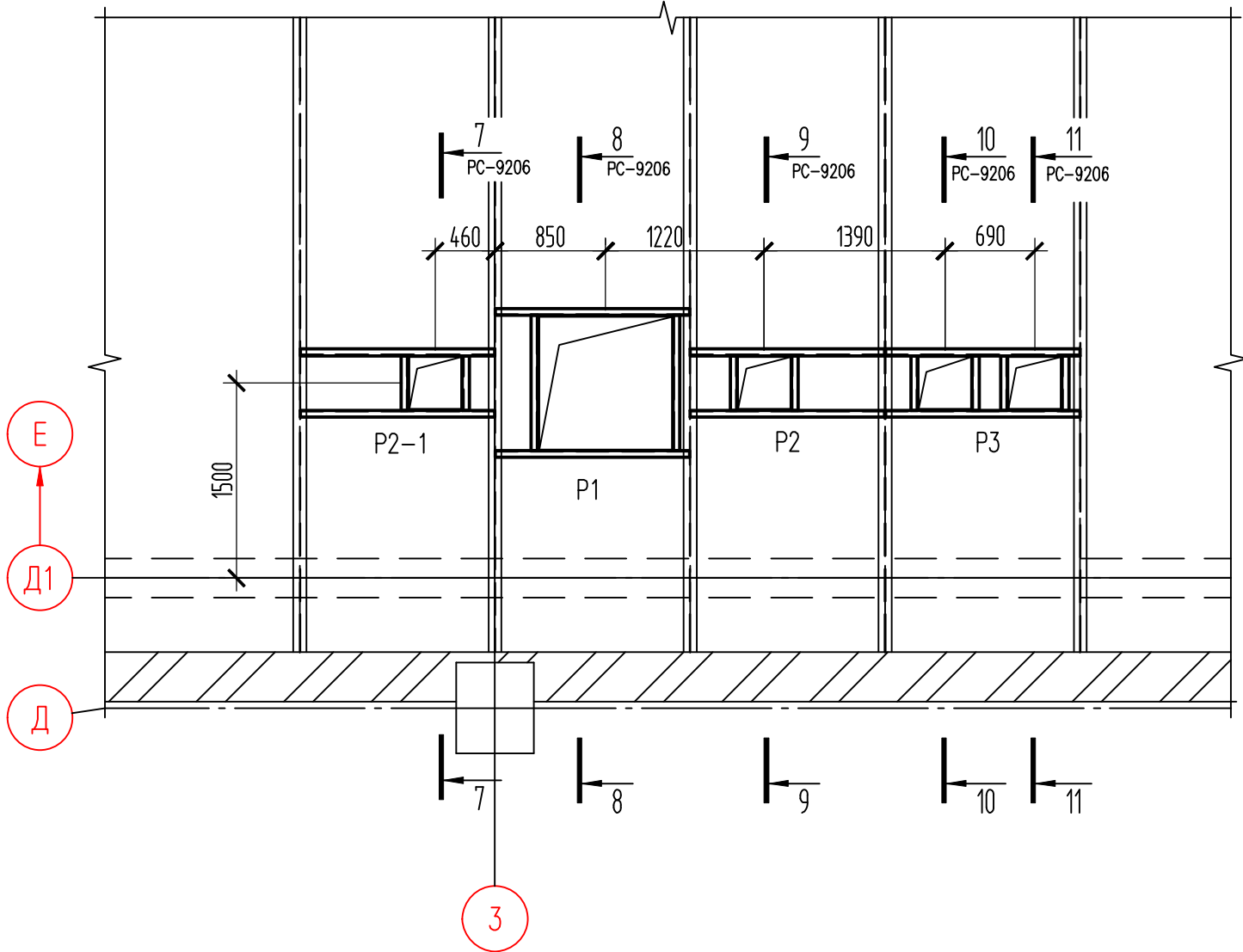


Схема разборки кровли
на отм. +24.500

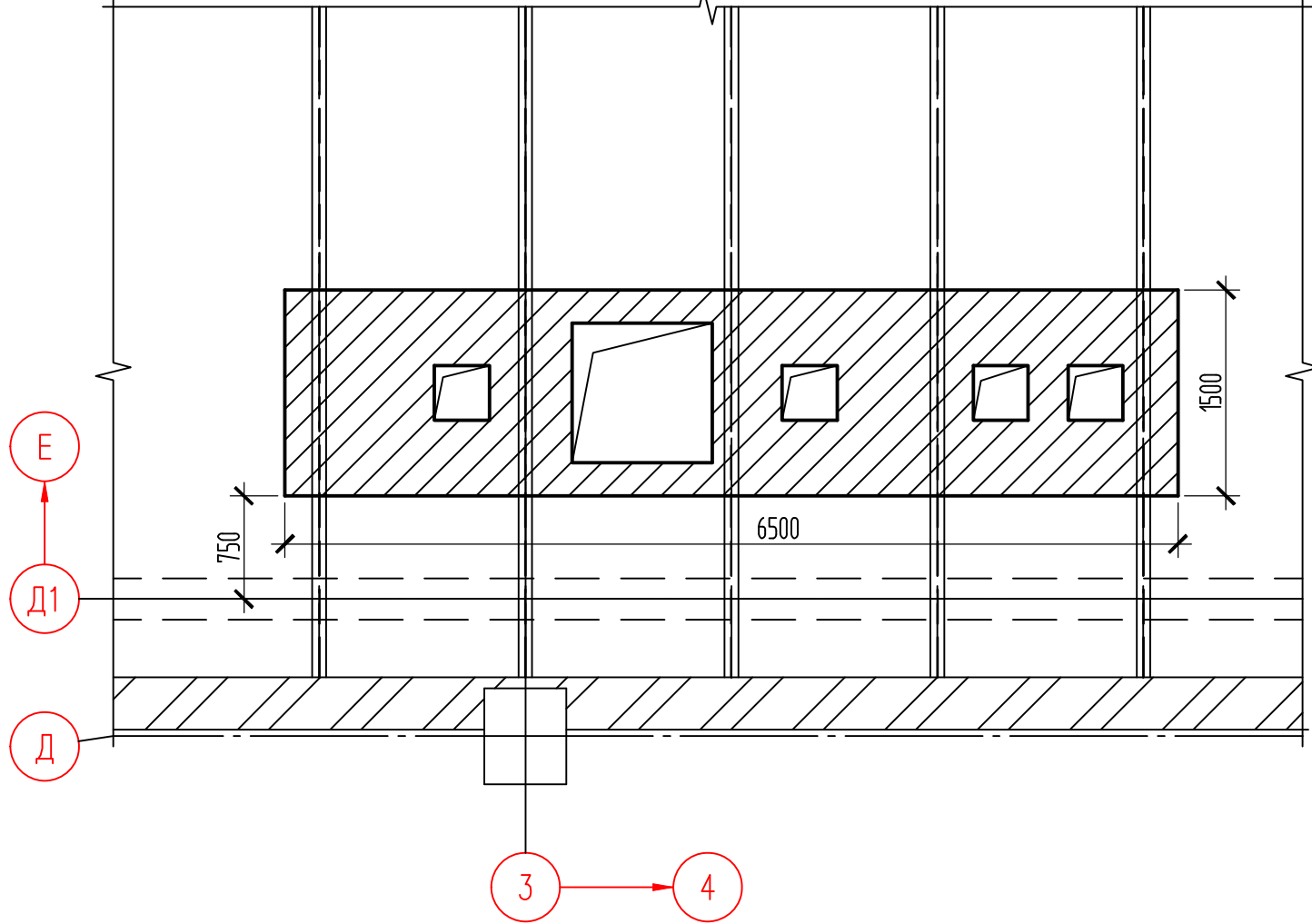


Схема расположения Рамы P2-1
и Стаканов C2

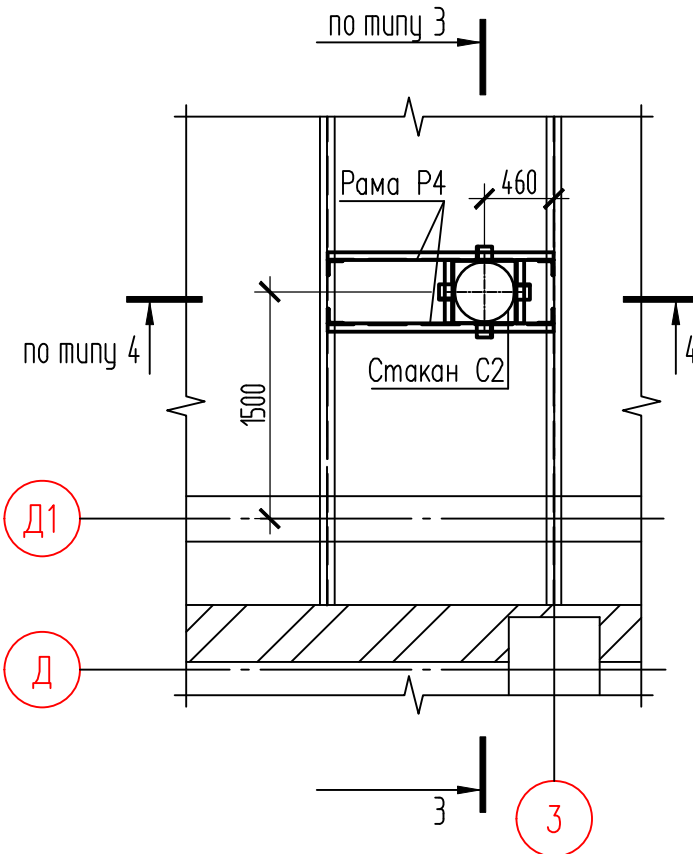


Схема расположения Рамы P1
и Стакана C1

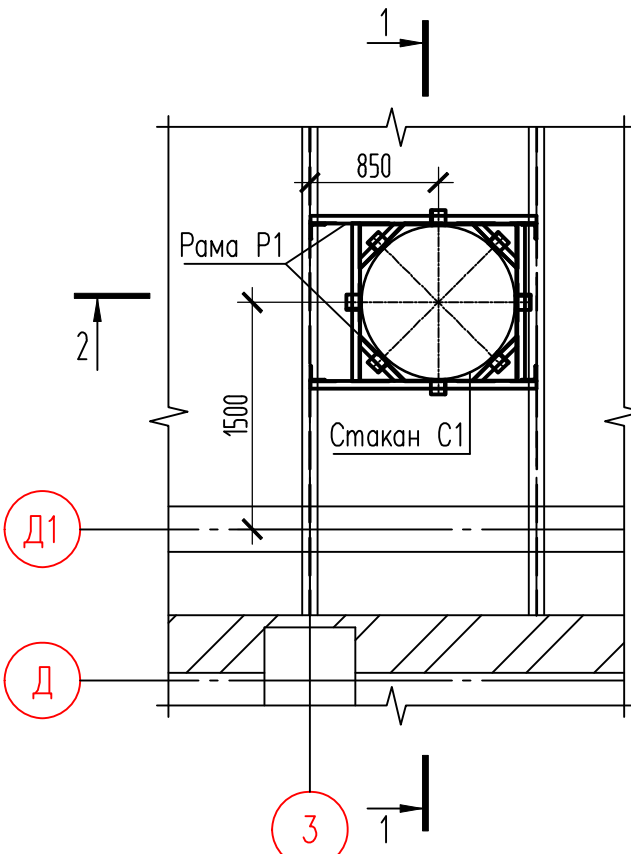


Схема расположения Рамы P2
и Стакана C2

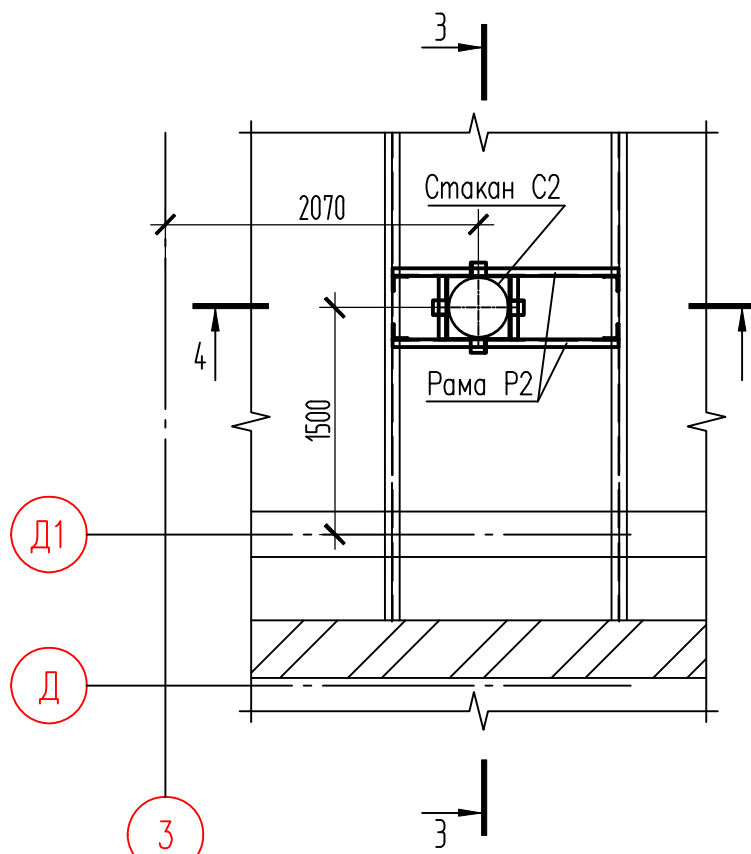
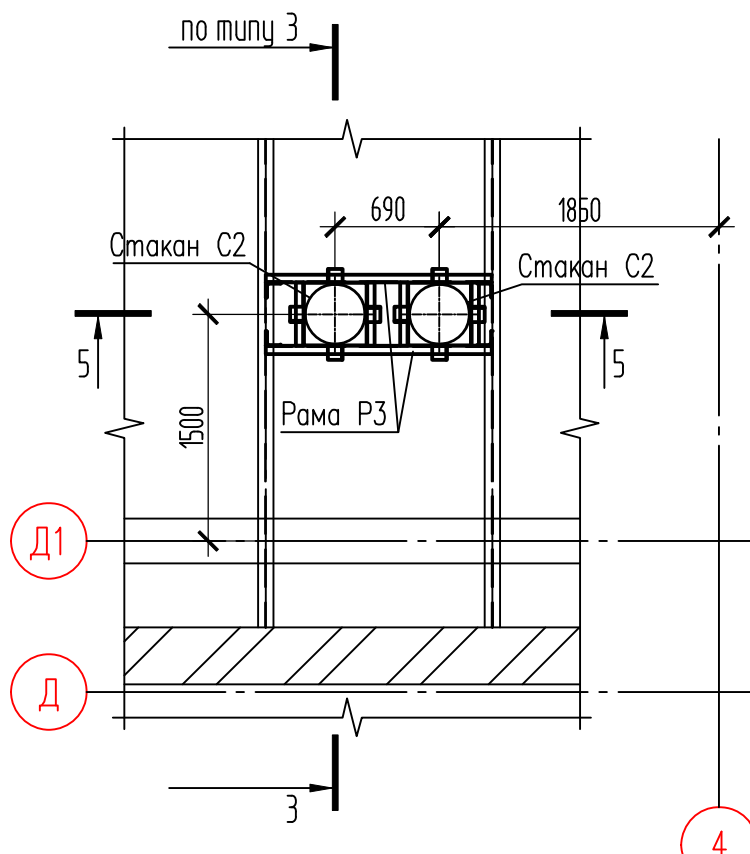
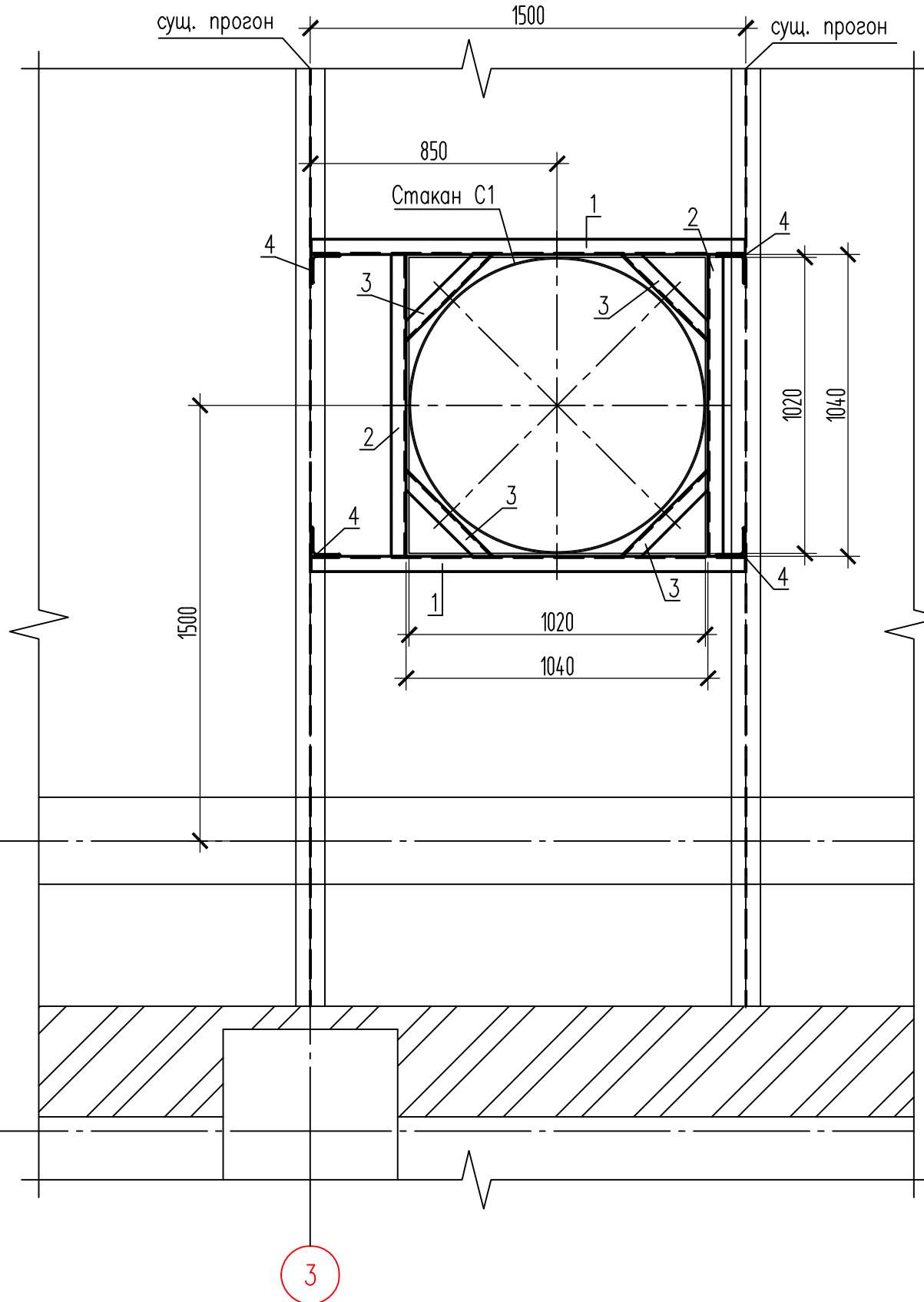


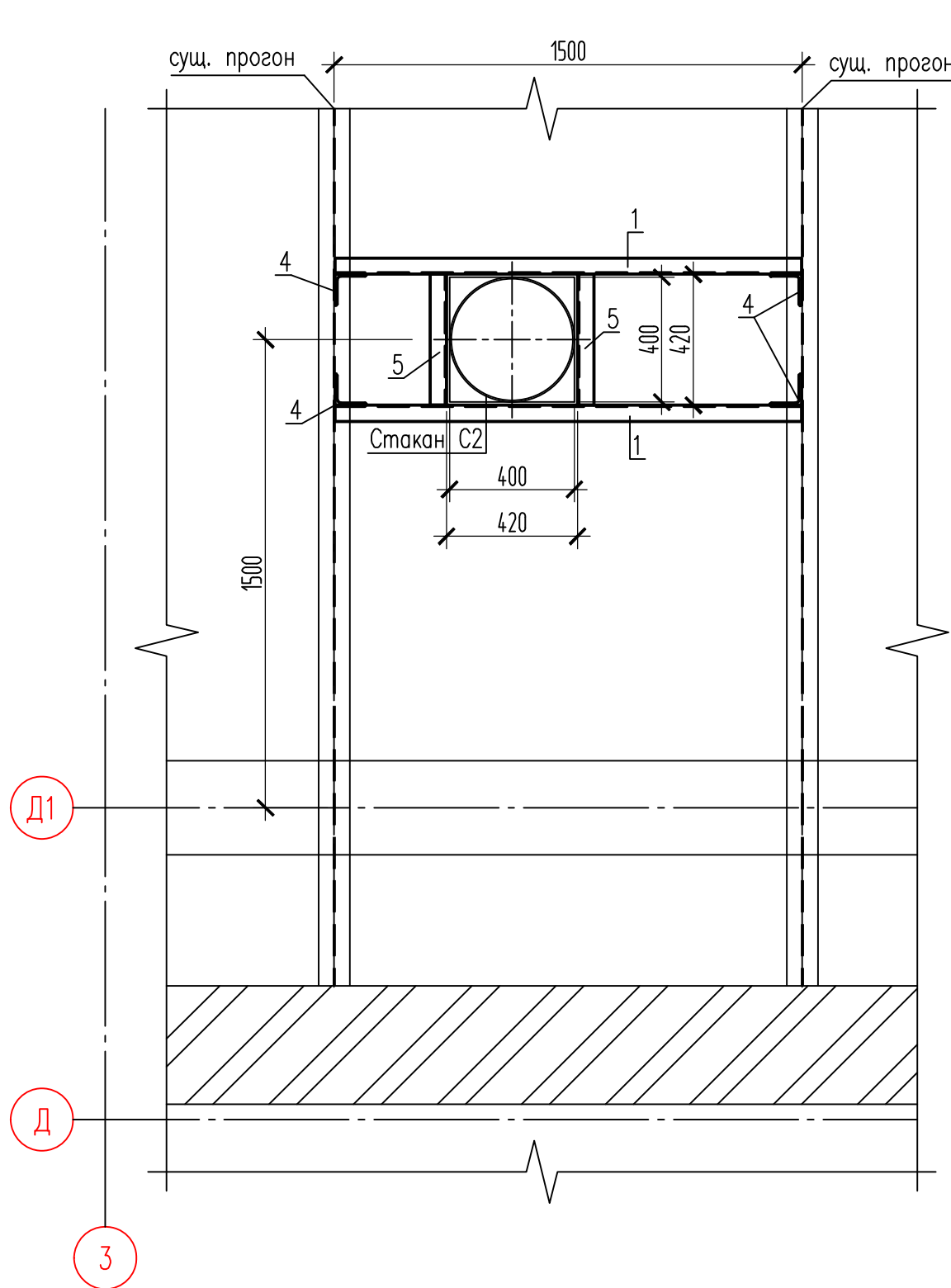
Схема расположения Рамы P3
и Стаканов C2



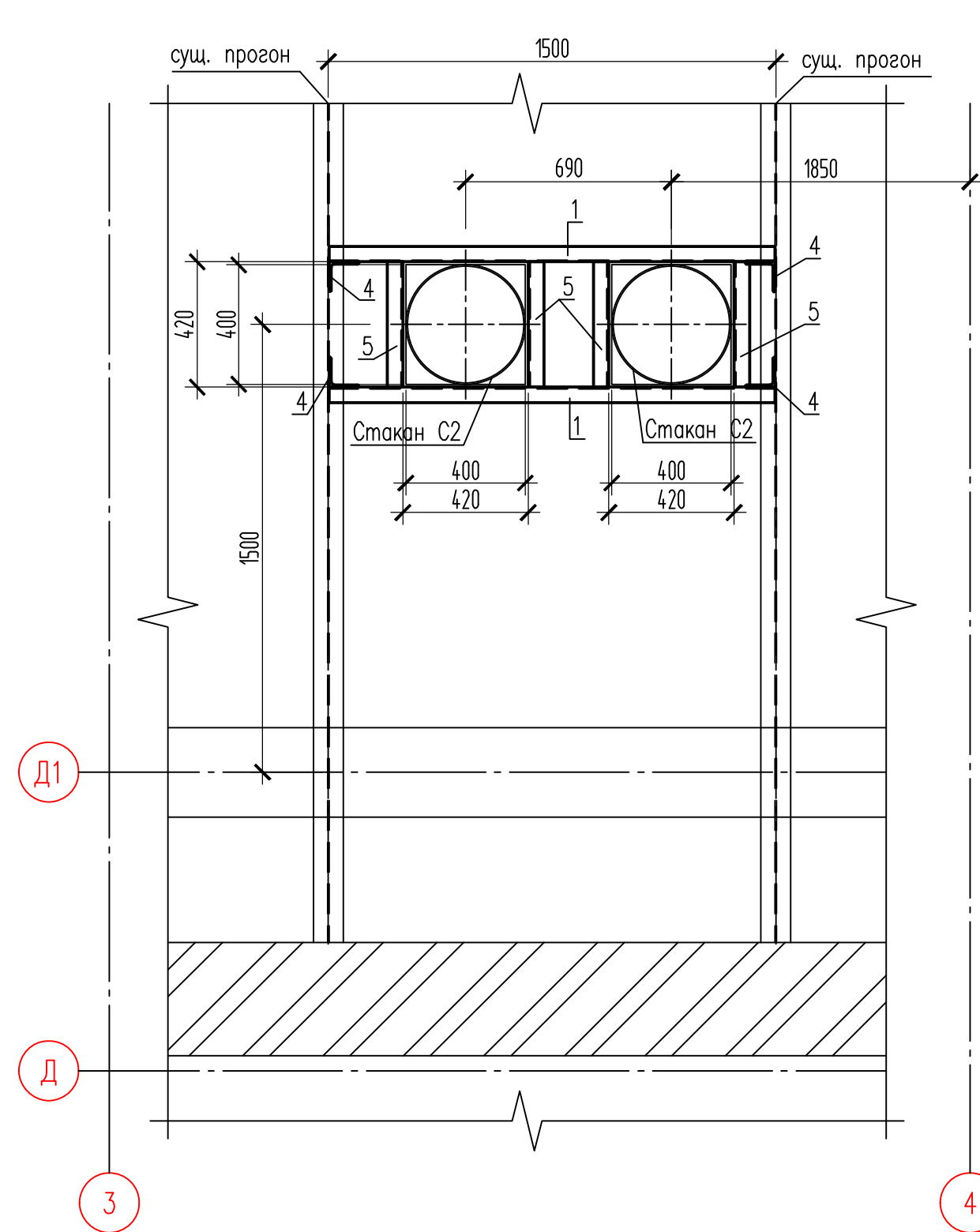
Рама P1



Рама P2, P2-1 зеркально



Рама P3



Спецификация к схеме расположения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
P1		Рама P1	1	62.3	
P2		Рама P2	1	44.2	
P3		Рама P3	1	53	
P3		Рама P2-1	1	44.2	
C1	PC-9205	Стакан C1	1	104.3	
C2	PC-9205	Стакан C2	4	40.1	160.3

Спецификация м/к

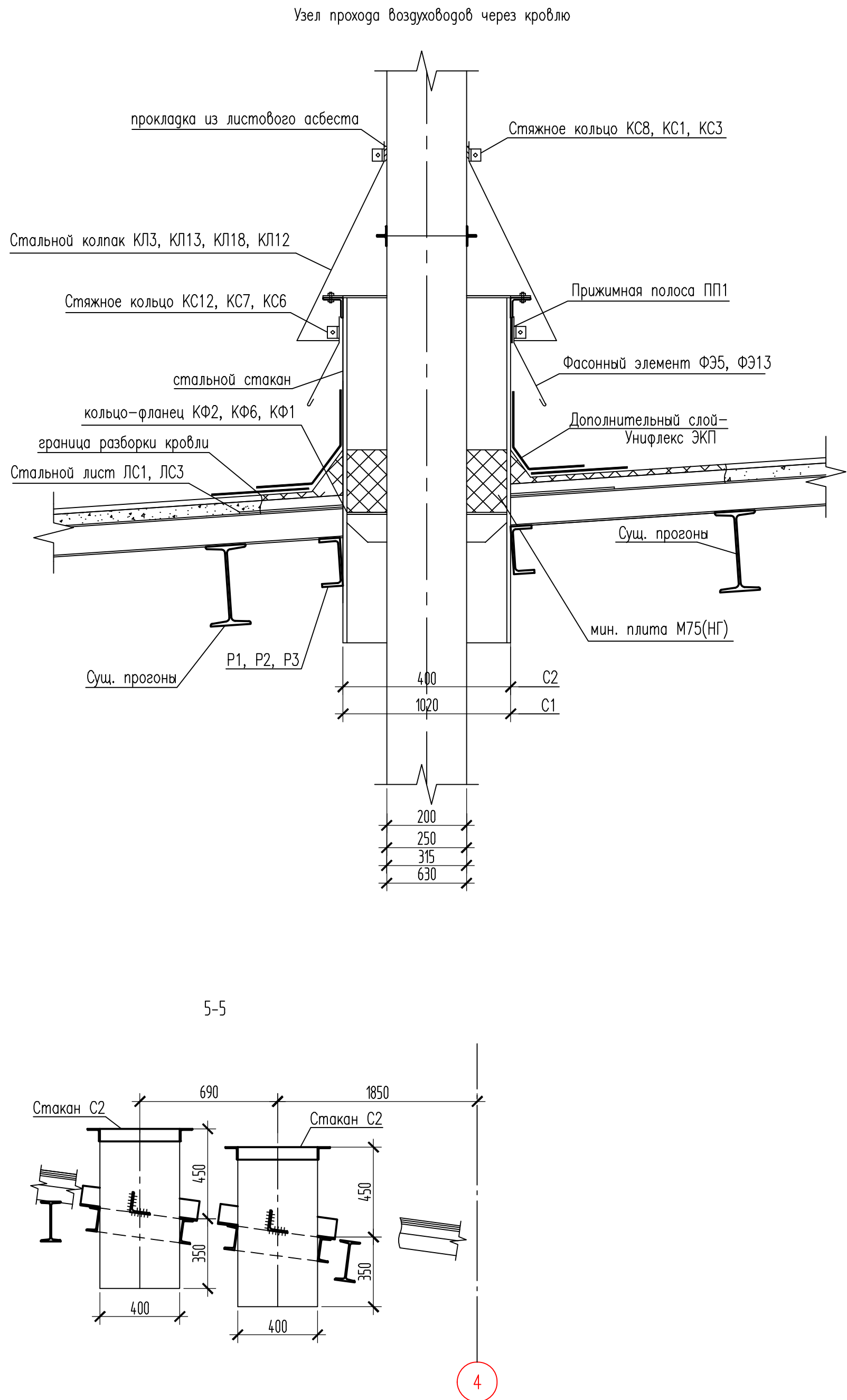
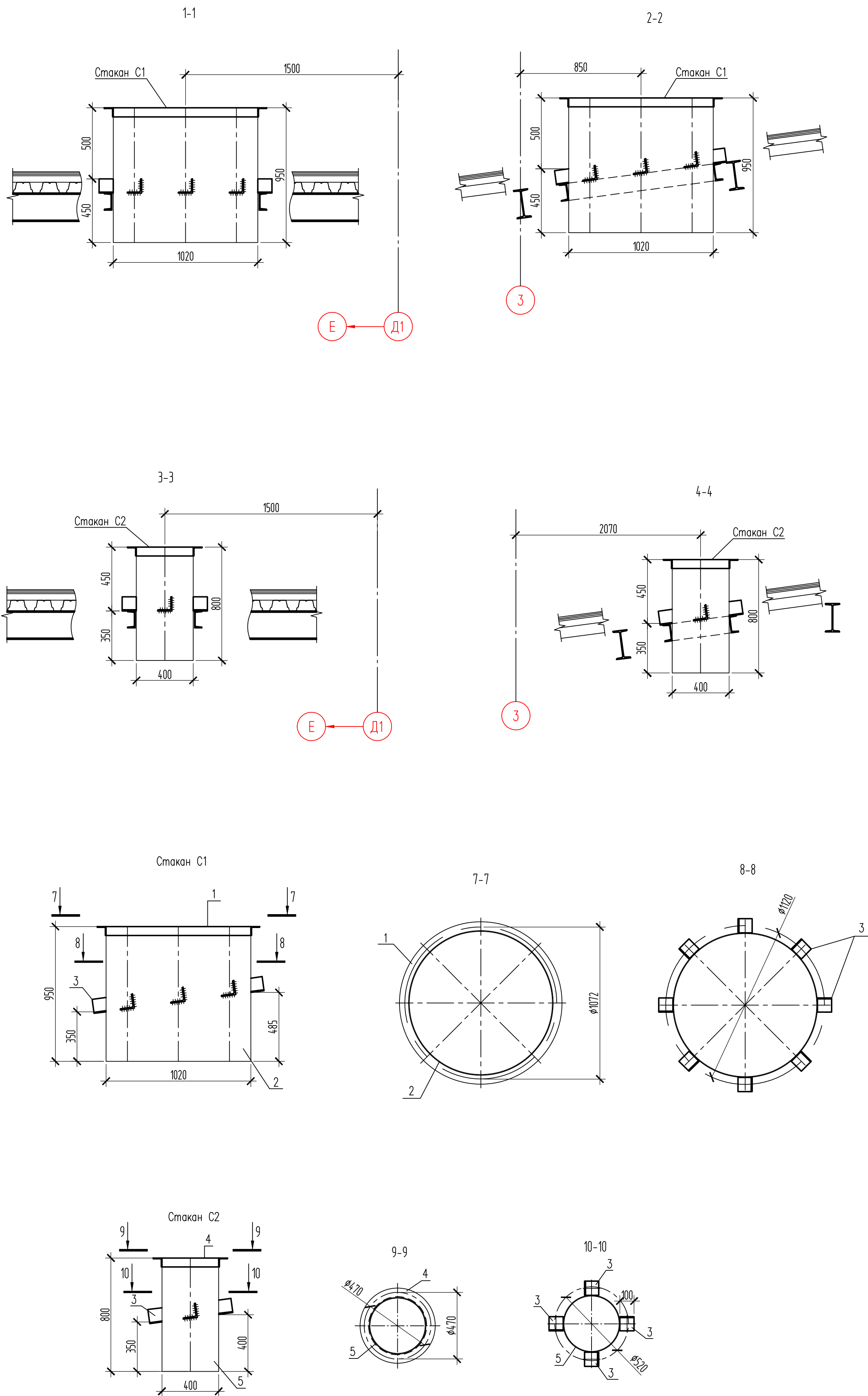
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Рама P1					
1	ГОСТ 8240-97	□ 12 L=1495	C245	2	15.5 31.1
2	ГОСТ 8240-97	□ 12 L=1040	C245	2	10.8 21.6
3	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=425	C235	4	1.3 5.2
4	ГОСТ 8509-93	└ 100*7 L=100	C245	4	1.1 4.4
Рама P2, P2-1					
1	ГОСТ 8240-97	□ 12 L=1495	C245	2	15.5 31.1
4	ГОСТ 8509-93	└ 100*7 L=100	C245	4	1.1 4.4
5	ГОСТ 8240-97	□ 12 L=420	C245	2	4.4 8.8
Рама P3					
1	ГОСТ 8240-97	□ 12 L=1495	C245	2	15.5 31.1
4	ГОСТ 8509-93	└ 100*7 L=100	C245	4	1.1 4.4
5	ГОСТ 8240-97	□ 12 L=420	C245	4	4.4 17.5

Внимание прорабу !

Отметки высот и размеры существующих
конструкций уточнить по месту.

- Общие данные см. PC-9200.
- Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75* к1 приняты по наименьшей толщине собираемых конструкций.

0106-РС-9204					
000 "НАК"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	В. док.	Подп.	Дата
Разработал	Денисова	2	04	04.24	
Кузовной корпус. Столовая №30.			Стация	Лист	Листов
			Р		
Проверил	Чернышева	5	04.24		
Крепление вентиляции в/о 1-6/Б-Д Схема расположения отверстий и рам на кровле.			Проектное управление 000 "Технопарк"		



- Состав восстановления кровли:
- Гидроизоляция - "Унифлекс" (ТУ 5774-001-17925162-99) марки ЭКП - 2 слоя, т. 2.8 мм;
 - АЦП - 2 слоя, т. 10мм;
 - Утеплитель - мин. плита ППЖ 200 толщ. 50мм
 - Основание - профнастил.

Внимание прорабу !

Отметки высот и размеры существующих конструкций уточнить по месту.

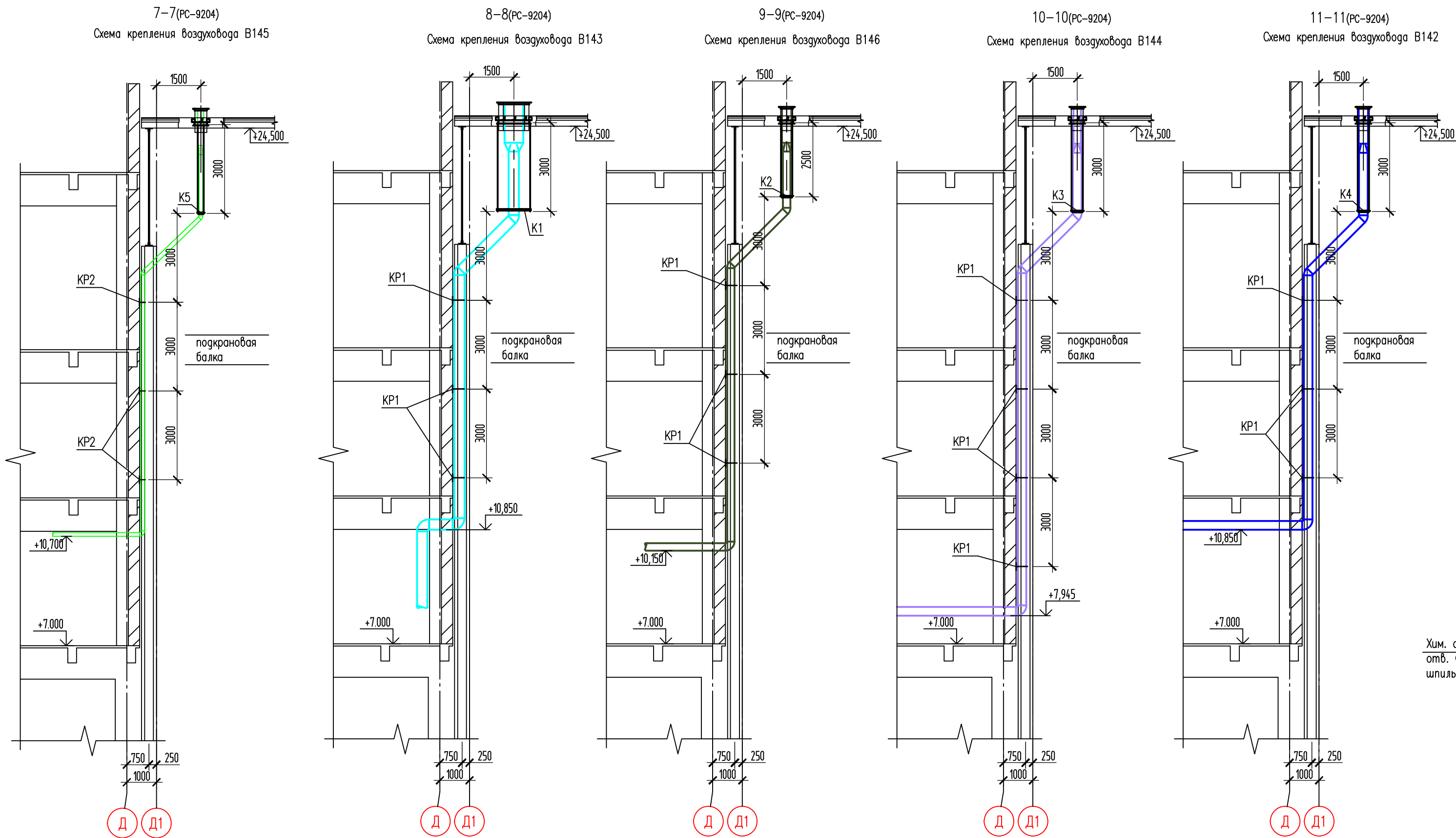
Спецификация м/к					
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Стакан C1					
1	ГОСТ 8509-93	Л 63*5 L=3600	C245	1	17.3
2	ГОСТ 19903-74	-5*625 L=3187	C245	1	78.2
3	ГОСТ 8509-93	Л 100*7 L=100	C245	8	1.1 8.8
Стакан C2					
4	ГОСТ 8509-93	Л 63*5 L=1650	C245	1	7.9
5	ГОСТ 19903-74	-5*570 L=1240	C245	1	27.7
3	ГОСТ 8509-93	Л 100*7 L=100	C245	4	1.1 4.4

Спецификация узлов прохода воздуховодов					
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		<u>Узел прохода воздуховода Ф315</u>	2		
КС8	2.460-148.1	Стяжное кольцо КС8	1	0.76	t4
КЛ3		Стальной колпак КЛ3	1	5.29	t0.8
Ф35		Фасонный элемент Ф35	1	6.3	t0.8
ПП1		Прижимная полоса ПП1	1	1.08	t0.8
		<u>Узел прохода воздуховода Ф250</u>			
КС1	2.460-148.1	Стяжное кольцо КС1	1	2.72	t4
КС7		Стяжное кольцо КС7	1	0.61	t3
КЛ13		Стальной колпак КЛ13	1	5.80	t0.8
Ф35		Фасонный элемент Ф35	1	4.0	t0.8
ЛС1		Стальной лист ЛС1	1	4.54	t0.8
КФ2		Кольцо-фланец КФ2	1	1.10	t2
		<u>Узел прохода воздуховода Ф630</u>			
КС3	2.460-148.1	Стяжное кольцо КС3	1	4.88	t4
КС12		Стяжное кольцо КС12	1	1.52	t3
КЛ18		Стальной колпак КЛ18	1	13.23	t0.8
Ф313		Фасонный элемент Ф313	1	7.3	t0.8
ЛС3		Стальной лист ЛС3	1	9.66	t0.8
КФ6		Кольцо-фланец КФ6	1	8.16	t2
		<u>Узел прохода воздуховода Ф200</u>			
КС1	2.460-148.1	Стяжное кольцо КС1	1	2.72	t4
КС6		Стяжное кольцо КС6	1	0.50	t3
КЛ12		Стальной колпак КЛ12	1	5.96	t0.8
Ф35		Фасонный элемент Ф35	1	4.0	t0.8
ЛС1		Стальной лист ЛС1	1	4.54	t0.8
КФ1		Кольцо-фланец КФ1	1	1.36	t2

1. Общие данные см. РС-9200.
2. Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75* КГ принять по наименьшей толщине свариваемых конструкций.

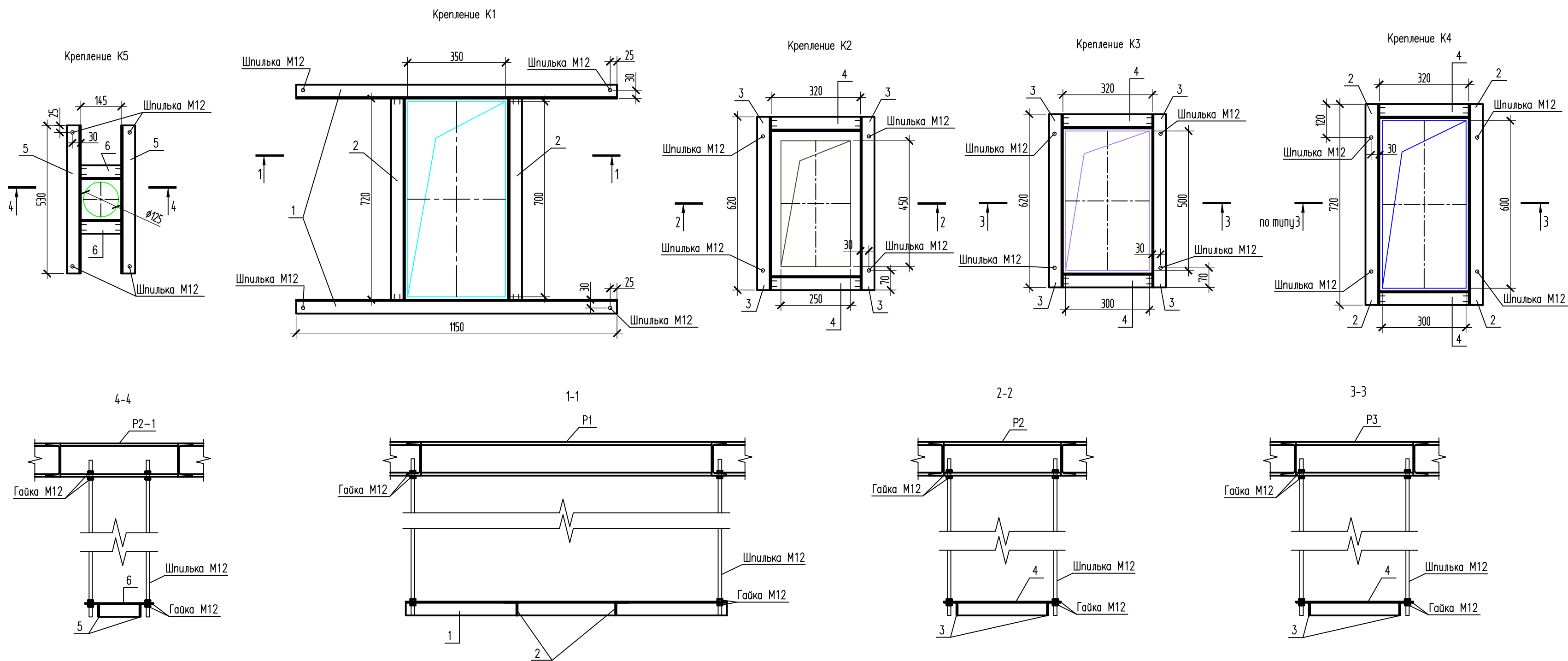
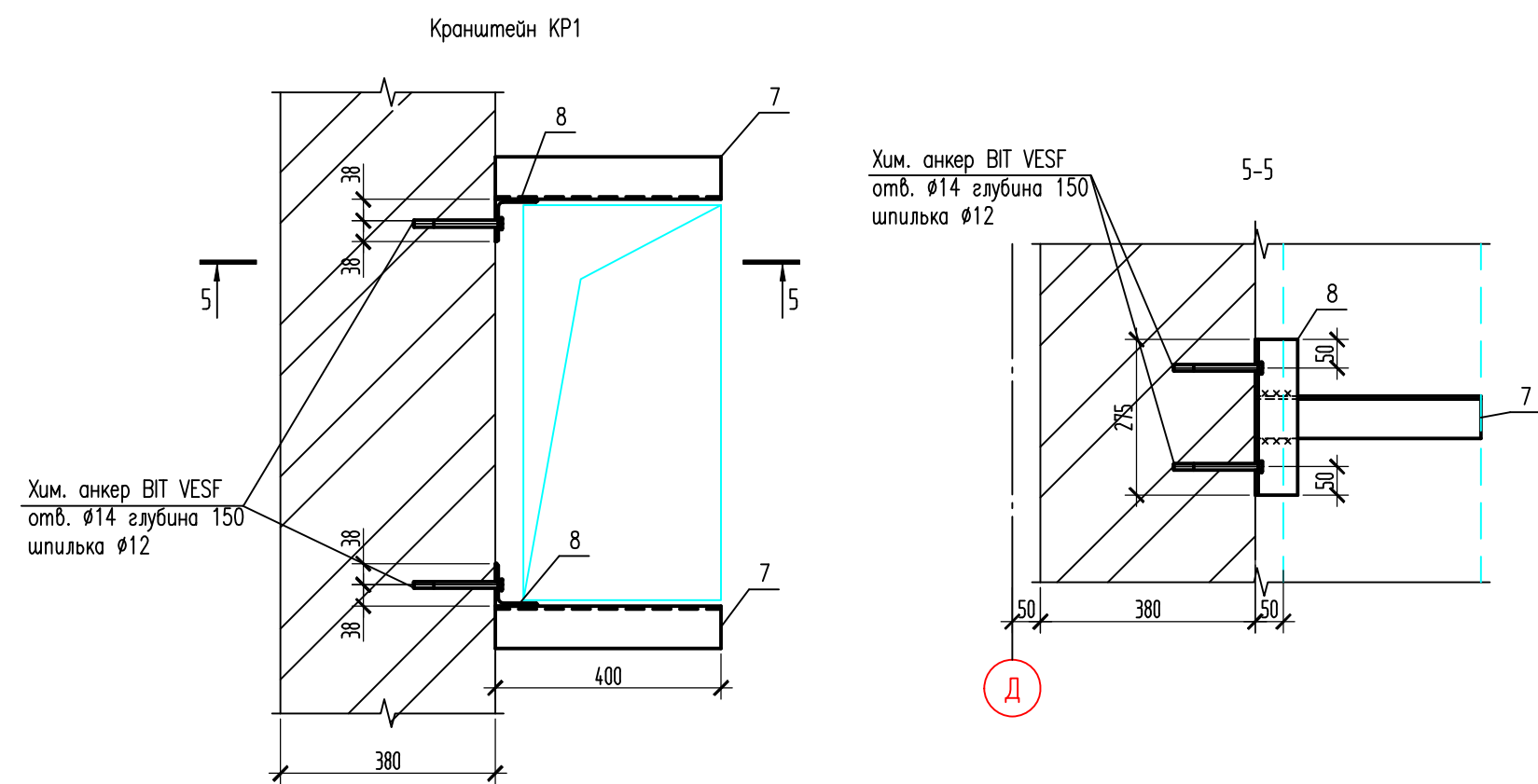
0106-РС-9205					
ООО "НАК"					
Изм.	Колуч	Лист	И. док	Подп.	Дата
Разработал	Денисова	1	04.24		
Проверил	Чернишева	1	04.24		
Кузобной корпус. Столовая №30.				Стация	Лист
Крепление вентиляции в/о 1-6/Б-Д Разрезы, Стакан С1 и Стакан С2				Р	Листов
				Проектное управление ООО "Технопарк"	

				9010
Объект	Этаж	Комплект	Зона	
Чертёж	Р	С	9206	
Ид. N				



Спецификация к схеме расположения креплений

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
K1		Крепление K1	1	14.1	
K2		Крепление K2	1	7.1	
K3		Крепление K3	1	7.1	
K4		Крепление K4	1	7.8	
K5		Крепление K5	1	5.1	
KP1		Кронштейн KP1	13	7.8	101.8
KP2		Кронштейн KP2	3	5.6	16.8



Спецификация м/к

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Крепление K1					
1	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=1150	2	4.3	8.7
2	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=720	2	2.7	5.4
	Торцовая сеть	Шпилька M12 L=3000	4		
	Торцовая сеть	Гайка M12	16		
Крепление K2					
3	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=620	2	2.3	4.7
4	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=320	2	1.2	2.4
	Торцовая сеть	Шпилька M12 L=2500	4		
	Торцовая сеть	Гайка M12	16		
Крепление K3					
3	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=620	2	2.3	4.7
4	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=320	2	1.2	2.4
	Торцовая сеть	Шпилька M12 L=3000	4		
	Торцовая сеть	Гайка M12	16		
Крепление K4					
2	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=720	2	2.7	5.4
4	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=320	2	1.2	2.4
	Торцовая сеть	Шпилька M12 L=3000	4		
	Торцовая сеть	Гайка M12	16		
Крепление K5					
5	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=530	2	2	4
6	ГОСТ 8509-93	└ 50*4 L=145	2	0.5	1.1
	Торцовая сеть	Шпилька M12 L=3000	4		
	Торцовая сеть	Гайка M12	16		
Кронштейн KP1					
7	ГОСТ 8509-93	└ 75*5 L=400	2	2.3	4.6
8	ГОСТ 8509-93	└ 75*5 L=275	2	1.6	3.2
	ф. "Элемента"	хим. анкер ВП VESF (расход м12)	4		
Кронштейн KP2					
9	ГОСТ 8509-93	└ 75*5 L=200	2	1.2	2.4
8	ГОСТ 8509-93	└ 75*5 L=275	2	1.6	3.2
	ф. "Элемента"	хим. анкер ВП VESF (расход м12)	4		

- Общие данные см. РС-9200.
- Сварку металлоконструкций производить электродами типа 3-42 по ГОСТ 9467-75* и/или по наименьшей толщине свариваемых конструкций.
- Схемы воздуховодов смотреть проект 0106-ОВ-1558

0106-РС-9206					
000 "НАК"					
Изм.	Кол. изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата
Разработал	Денисова	1	И. док.	И. док.	04.24
Проверил	Чернышева	1	И. док.	И. док.	04.24
Кузовной корпус. Столовая N30.				Страница	Лист
Крепление вентиляции в/о 1-6/Б-Д				Р	
Схемы крепления воздуховодов				Проектное управление ООО "Технопарк"	