Инв.	Чертеж	Комплект	Зона	Объект
	1552	РС		0109

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта РС

Лист	Наименование	Примечание
1552	Установка токарных обрабатывающих центров	
	в осях С–У/39–42. Полы в осях С–Т/39–43, проезд.	
	Общие данные. Ведомость объемов работ.	
1553	Схема демонтажа. Сечения.	
1554	Схема расположения станков. Сечения.	
1555	Фундамент Фм1(КТХ2000ТС)	
1556	Фундамент Фм2(Uni.5LX1250)	
1557	Схема расположения участков полов	

Ведомость объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол–во	Примечания
	Демонтаж			
1	Демонтаж стального листа t=4мм			
	(срезать, резать на части)	м²/т	165/5.2	
2	Разборка сущ. фундамента из армированного			
	железо–бетона М300 с закладными МК			
	до отм. –0.600	м²/м³	32/19.2	
3	Разборка сущ. фундамента из армированного			
	железо–бетона М300 с закладными МК			
	до отм. –0.276	м²/м³	132.3/36.5	
4	Демонтаж стальных закладных МК(п.2;3)			
	∟ 50	т	0.2	
	[16	т	1.25	
	I 20	т	2.6	
	I 30	т	0.7	
5	Разборка сущ.пола до отм. –0.600	м²/м³	22/5.83	
	составом: мозаичное покрытие 65мм			
	бетонный подстилающий слой 200мм			
	песчаная подготовка 285мм	м³	6.3	
6	Разборка сущ.пола до отм. –0.065			
	составом: мозаичное покрытие 65мм	м²/м³	154/10	
7	Разборка сущ.пола до отм. –0.065			
	из стальных штампованных плит	м²/м³	370/24	
8	Вывоз строймусора	т	248.6	
9	Вывоз металлолома	т	10	
10	Устройство бетонной подготовки			
	из бетона В7.5	м³	2.1	
11	Устройство монолитных ж.–б.			
	сложных фундаментов из бетона В25	м³	34.9	
	–арматура Ф12AIII	кг	1573	
	–стальная опалубка для гнезд t=3мм	кг	402	
12	Заливка гнезд смесью Mapefill 10			
	фирмы Mapei	м³	0.57	
	смесь	кг	1200	48 мешков
	вода	л	144	
13	Окраска верхней грани фундамента			
	1слой– грунтовка разведенной эмалью ЭП 773,			
	разводится растворителем 646			
	2 слой – окраска эмалью ЭП 773, расход 200гр/м			
	3 слой – окраска эпоксидным лаком.	м²	54	
14	Устройство пола тип 1			
	составом см. Экспликацию РС–1557	м²	522.1	
15	Устройство пола тип 2			
	составом см. Экспликацию РС–1557	м²	132.3	
	–арматура Ф12AIII (пункт 14; 15)	кг	5865.2	
16	Устройство стыковочных швов			
	∟ 70х5	кг	242	
	ØBAIII	кг	8	
	шнур веротерм	пм	45	
	герметик Mapeflex PU45 (шов 10х10)	мл	4800	8шт по 600мл
17	Нарезка рабочих швов	пм	126	
	герметик Mapeflex PU45 (шов 5х15)	мл	12600	21шт по 600мл

1. Данный проект выполнен на основании задания ГИПа от 01.03.2024г N3314 и Тех. управления ЗМА за N 160/540 от 24.01.2024г.

Проект

Разработан в соответствии с нормами, правилами,инструкциями и государственными стандартами

Главный инженер проекта _____ Черемин А.В.

Согласовано:

Инв. N подл. 19150 | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.		Смирнова			04.24г.
Проверил		Чернышева			
Н.контр.		Чернышева			
ГИП		Черемин А.В.			

0109–РС–1552

ООО "Нижегородские автокомпоненты"

МСК 9. (БЛОК 02Б)
Завод мостов и агрегатов

Стадия	Лист	Листов
Р		

Установка токарных обрабатывающих центров в осях С–У/39–42. Полы в осях С–Т/39–43, проезд. Общие данные. Ведомость объемов работ.

ООО "Технопарк" Проектное управление

Формат А1