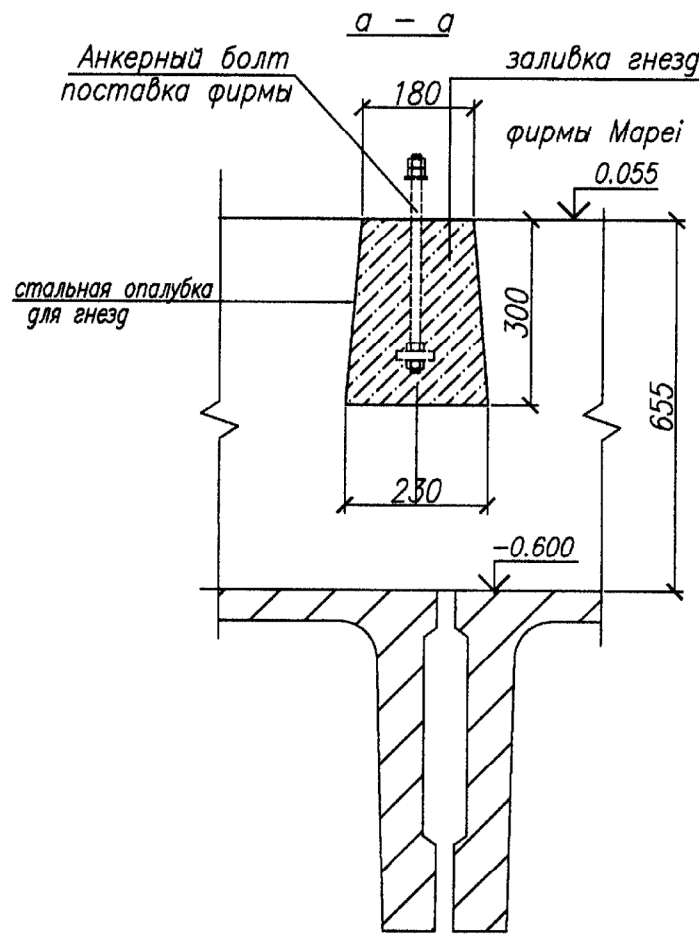


Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N				
221824						



1. Общие данные см. чертеж 0109-РС-1552.
2. За относительную отметку 0,000 принят уровень существующего пола.
3. План фундамента разработан на основании паспорта станка
4. Соединение арматуры выполнять на сварке внахлест 8-10 $\phi$ .
5. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
6. При проведении бетонных работ строго выполнять нормы и допуски СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
7. Соединение стальных элементов выполнять на сварке электродом Э-42, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых конструкций.
8. Поверхность фундамента окрасить:  
1 слой – грунтовка разведенной эмалью ЭП 773, разводится растворителем 646  
2 слой – окраска эмалью ЭП 773, расход 200г/м<sup>2</sup>  
3 слой – окраска эпоксидным лаком.

Поз.	Обозначение	Наименование	Изм.	Масса ед.,кг	Примечание
		Фундамент Фм2(Uni.5LX125D)			
1	ГОСТ 5781-82	Ф12AIII L=324.4пм		288	
2	ГОСТ 5781-82	Ф12AIII L=650мм	45	0.6	27
C2	Данный лист	Сетка C2	6	16.6	99.6
		Ф12AIII L=60пм фиксаторы		53.3	
		стальная опалубка для гнезд 13шт			
		-3 S=5м <sup>2</sup>		118	
		Бетон B25		10.3м <sup>3</sup>	
		смесь Marefill 10		0.17м <sup>3</sup>	
		Сетка C2	1	16.6	
3	ГОСТ 5781-82	Ф12AIII L=690мм	15	0.6	9
4	ГОСТ 5781-82	Ф12AIII L=2850мм	3	2.54	7.62

							0109-PC-1556					
							ООО "Нижегородские автокомпоненты"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подпись	Дата		МСК 9. ( БЛОК 02Б) Завод мостов и агрегатов					
Разработ.	Смирнова							Страница	Лист	Листов		
Проверил	Чернышева							Р				
Н.контр.	Чернышева						Установка токарных обрабатывающих центров в осях G-Y/ZB Фундамент Фмз(Uni.5LX1250)					
							ООО "Технопарк" Проектное управление					