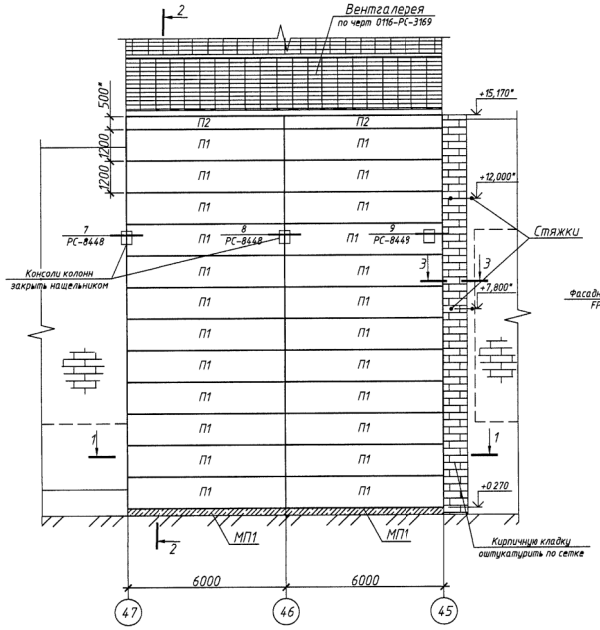
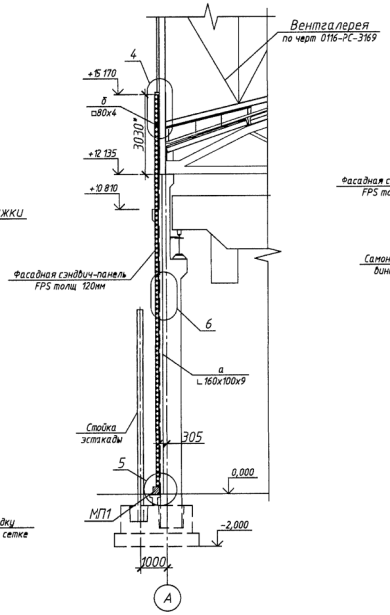
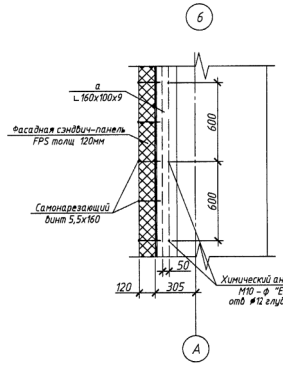
Объект	Заказ	Комплект	Чертеж	Инв N
0116		РС	8449	

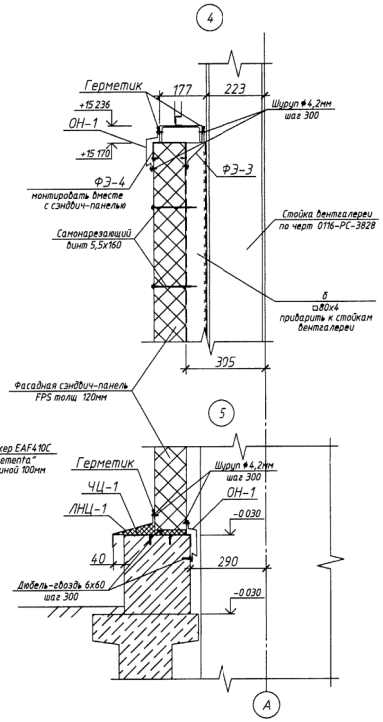
Схема расположения стеновых панелей



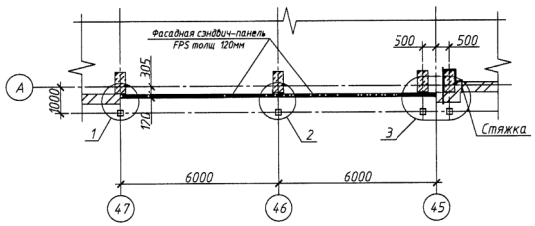
2 – 2

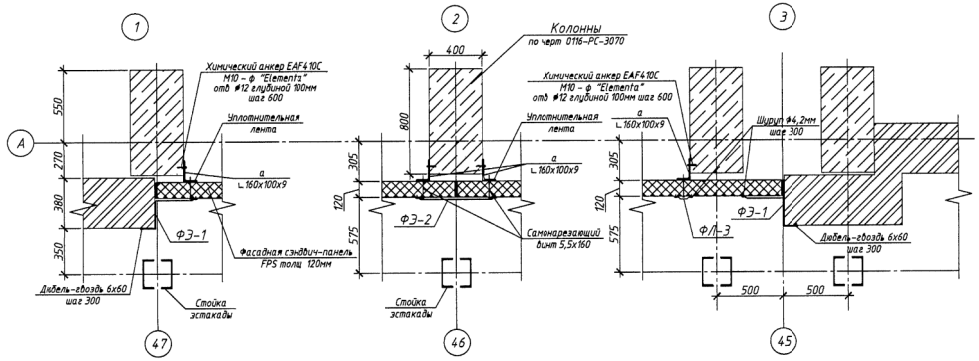




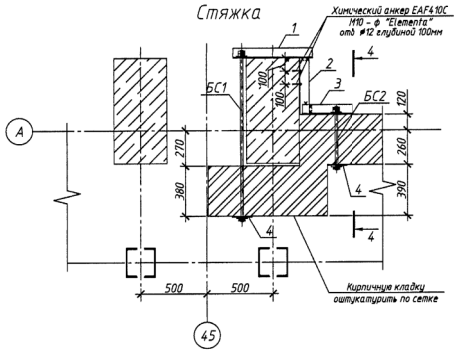


1 – 1

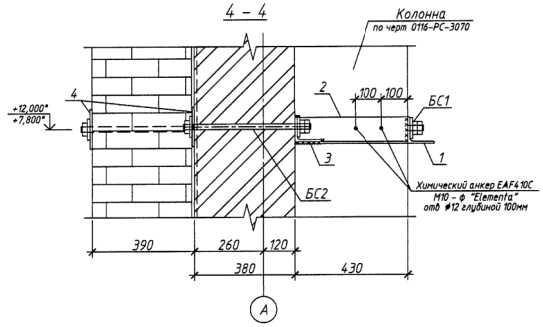




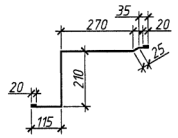
3 – 3
Стяжка



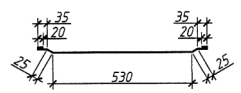
4 – 4



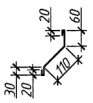
Фасонный элемент ФЭ-1



Фасонный элемент ФЭ-2



Фасонный элемент ФЭ-3



Фасонный элемент ФЭ-4

Спецификация элементов

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме-чание
		Элементы крепления панелей			
а	ГОСТ 8510-86	∟160х100х9 С245	50,0 п.м	17.96	898.0
б	ГОСТ 30245-2003	□80х4 С245 l=3030*	3	27.9	83.7
		Стяжка	2	17.2	34.4
1	ГОСТ 8509-93	∟100х7 С245 l=600	1	6.5	
2	ГОСТ 8509-93	∟100х7 С245 l=430	1	4.6	
3	ГОСТ 8509-93	∟100х7 С245 l=380	1	4.1	
4	ГОСТ 19903-2015	t6 150х150 С235	2	10	
БС1		Болт стяжной БС1	1		
		шпилька М12 l=1300	1		
		шайба М12	2		
		гайка М12	3		
БС2		Болт стяжной БС2	1		
		шпилька М12 l=500	1		
		шайба М12	2		
		гайка М12	3		
		Стеновые панели RAL 1015			
П1	ЗАО "Декор"	Фасадная сэндвич-панель FPS 120/1200/6000	24	7.2 м2	172.8 м2
П2	ЗАО "Декор"	Фасадная сэндвич-панель FPS 120/500*/6000	2	3.0 м2	6.0 м2
		Крепежные элементы			
		Самосверлящий шуруп ⌀4,2мм	634		
		Самонарезающий винт 7-10/5,5-14х160	200		
		Дюбель гвоздь 6х60	225		
	ф "Elementa"	Химический анкер EAF410C M10	88		
		шпилька М10х150			
		Доборные элементы RAL 1015			
ФЛ-3	ЗАО "Декор"	ФЛ-3 (шир развертки 190 мм)	15.0 п.м		
ОН-1	ЗАО "Декор"	ОН-1 (шир развертки 260 мм)	24.0 п.м		
ЧЦ-1	ЗАО "Декор"	ЧЦ-1 (шир развертки 380 мм)	12.0 п.м		
ЛНЦ-1	ЗАО "Декор"	Лнц-1 (шир развертки 270 мм)	12.0 п.м		
ФЭ-1		Оцинк сталь t 0,8мм l=690	30.0 п.м		
ФЭ-2		Оцинк сталь t 0,8мм l=690	15.0 п.м		
ФЭ-3		Оцинк сталь t 0,8мм l=240	12.0 п.м		
ФЭ-4		Оцинк сталь t 0,8мм l=265	12.0 п.м		
		Материалы			
	ф РУФ ФОАМ	Уплотнительная лента ПП3 3ммх30мм	50,0 п.м		
	ф Rockwool	Минплита Венти Баттс толщ 30мм НГ	1.5 м3		
	ф Макрофлекс	Герметик силиконовый (шов 3ммх4мм)	36,0 п.м		

1 Общие данные смотри лист РС-8447
2 При производстве монтажных работ руководствоваться указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002 ч.2 "Безопасность труда в строительстве"
3 Соединение металлоконструкций производить на сварке, электроды типа Э-42 (ГОСТ 9467-75*), h швов – по наименьшей толщине свариваемых элементов
4 Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

Изм	Кол.уч	Лист	N док	Подп.	Дата
Разработал		Тарасова			
Проверил		Стырина			11.23

0116-РС-8449

НАК Литейный завод

Литейный цех №7 Шихтовый двор

Стадия	Лист	Листов
Р		

Ремонт фасада в/л А/45-47
Схема расположения стеновых панелей

Проектное управление ООО "Технопарк"

Согласовано

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

№30516