

№№ п/п	Наименование	Сд. измер.	Код
1	Спайки СП, на втулки коробки турб 120х6, сталь 245	133	PC-342
	Крепление стенок овер ВЗ 12-15/10, пилы МКП, стл. 6 кельеи ВМ05	2	PC-343
2	Распорка Р1, на втулки коробки турб 120х6, сталь 245	32	
2.A	Очистка металлических элементов и деталей из Зрада эмалью ПР-133 по 2-м сломм втулки ГР-021.	12	
3	Крепление наружной крышки к Х/В. колонне		
	пластики и шурупы из металла 245, (детали КР1, КР2.)	76,5	
	овер ВЗ 12-15/10, пилы МКП, стл. 6 детали 12405	91	
	овер ВЗ47 М12, пилы МКП	3	
4	Впаивание шти Ш – работа и расход материалов см. спецификации на черт. РС-343 и этап 5	52	
	а) Переход окончатель разбирается покрашенный штукатурный слой рунами инструментом 78х4м ± 0,015 мм 0,12х0,6 метр		
	б) Внутренние полости штиб очищаются и обрабатываются шпателями		
5	Впаивание шти ШВ – работа и расход материалов см. спецификации на черт. РС-343 и этап 3	30,4	
	Переход окончатель разбирается покрашенный штукатурный слой рунами инструментом 11,5 дм ± 0,015 мм 0,18 шб. м.		
6	Отделка внутренних – штукатурка согласно специ. РС-343	8,84	
	работами	92	
7	Устройство уступа РП1 – работа и материалы согласно спецификациям и этап 1 :		
		5,6	
8	Разборка внешнего крышки гр отст. 22,51 (на план)	62	PC-342
	Разборка душевых кабин	400	PC-344
9	Кладка – монтаж эмалированных М100, морозостойкость F35 на цемент-песок Р-16 М50	62	
10	Разборка кровли	41	
11	Устройство кровли, составл сч-2, на РС-344	41	

Объем продаж

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.
12	Устройство паропита, материала по узу 4 и менее за-ти по деталям "В", "Г" и "Д": а) Осиные элементы для корпусов - шпатель, утоллок ш металлом Ц45, с оверлоу, см. РС-344 б) Дифференциальные трансформаторные буски и пробы в) Уплотнительные элементы по деталям Д г) Косилки для крепления кар. корпусов, оверлоу по РС-344 д) овер ВЗ 12-3/110, много МСР, отб. обрезать е) Формы для вышек кар. стали Ц7 мм, оверлоу по РС-344, ш 55,6	м м ³ м м м ² м ²	94 0,5 2,4 6 4 55,6
13	Материалы слабо с пробой, материалы по узу 5 : а) Дифференциальные трансформаторные буски и пробы б) "Г" - образные креп. элементы, сталь Ц45, оверлоу РС-344 в) Силье ш ошине, карб. ст. m=0,7 мм, оверлоу по РС-344	м ³ м м ²	0,33 44 66
14	Прочие формальные элементы а) Дополнительные слои : Технология ЗПТ Уплотнитель ЗПТ Бороздки ПП б) Рельефные элементы карбид (Технология) в) Гретье Матрицы КС (карбид 310 мм, 150 мм на 1 м)	м ² 2 м ² м ² м ² м	15 10 5 11 1650
13	Работы по укреплению карбид фасов - штукатурка см. РС-345	м ²	172
15	Устройство защитно-энергетического утоллка по узу 8 см. РС-345	м	2072
	Оверлоу утоллка 2 см. ПП-133 по 2-м (П-021)	м ²	18
16	Леса для штукатурки фасада:	м ²	172
17	Специальный материал : Подготовка штукатурки Старая штукатурка Старая штукатурка Уплотнитель и прочие	м ³ м ³ м ³ м ³ м ³	0,8 1,6 6,2 12,5 2,2 9 2,5

Выборка металла на лестницу (стойки, распорка, крепл. и т.д.), кг

№ п/п	Профиль	ГОСТ, ТУ	Количество	Примечание
1	12065	ТУ 38-2037-80	202	
2	10007	ГОСТ 8509-93	40	
3	6305	ГОСТ 8509-93	12	
4	1408065	ГОСТ 8278-83	73	
5	Г.к. ур. 630204		21	1206504
6	Г.к. ур. 1256032			2506003
7	— Пластина толщ. 4 мм	ГОСТ 19903-74*	72	
8	— Пластина толщ. 5 мм		61	
9	— Крюк от толщ. 0,7	ГОСТ 19903-74*	83,6	
				565

1. Общие данные об РС - 341.
2. В процессе производства материалов другим МАГН и ТМО-МАГНОВ.

2. В процессе выполнения материалов были использованы:

3. Материалы для ремонта были подобраны по каталогу Mapei "Программа строительной химии". 22.06. 2011.

При выполнении сметной части проекта и работе с дилерами уточнили марки ремонтных материалов:

Полеремонт Plinixor 207 замешано на портале сайтов Mapei.

Полеремонт Plinixor Fast 130 замешано на портале Mapei Plac.

Расход материалов типа Малеу на 1 лестницу :

[illegible]

0118 - PC - 346 ▽

00 "Алматыдағы 7А3"

[illegible]

27

	Microbial
--	-----------

e. *Urbentia pobom.*

1001
