



- Общие данные см AC-141
- Ведомость объемов работ см AC-146
- Поверхность существующих металлических конструкций в местах установки элементов усиления очистить от ржавчины, грязи, пыли, масел, жировых пятен, старой краски.
- Работы по усилению выполнять при наименьших нагрузках (ветровой, снеговой, крановой и полезной)
- Изготовление деталей для ремонта выполнять только после дополнительных замеров существующих конструкций
- Толщины деталей применяемые для ремонта должны быть не меньше толщин существующих элементов, подлежащих ремонту
- Размеры и сечения элементов со знаком "Ж" уточнить по месту
- Металлические изделия окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) в два слоя
- Сварку металлических конструкций производить электродами типа Э-50 (ГОСТ 9467-75). Высоты швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.

0129-2-AC-144					
Группа ГАЗ "г. Нижний Новгород"					
ООО "Автозавод "ГАЗ"					
Изм	Кол	Лист	Док	Полп	Дата
Инженер	Рыкова	20	20	20	20
Проверил	Чернышева	20	20	20	20
Нач. отд.	Чернышева	20	20	20	20
КЦЛ				Стация	Лист
				Р	
Ремонт существующих конструкций в осях А-К/15-47 на отс 0.000				Проектное управление	
Узлы 1-8 к схеме расположения конструкций, подлежащих ремонту				ООО "Технопарк"	