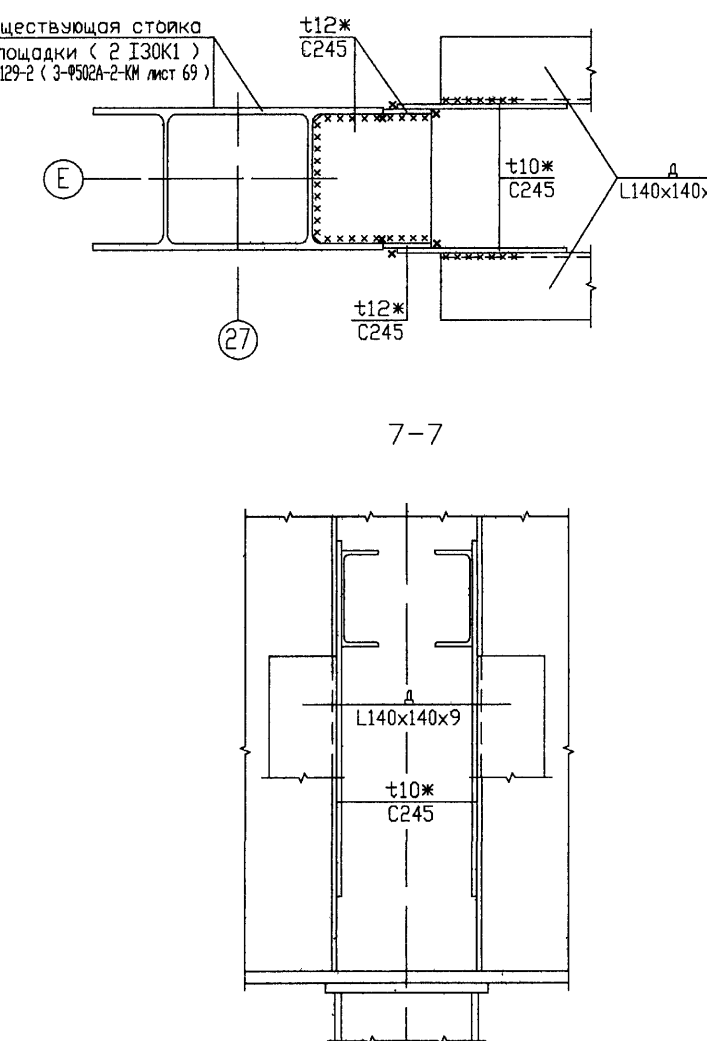
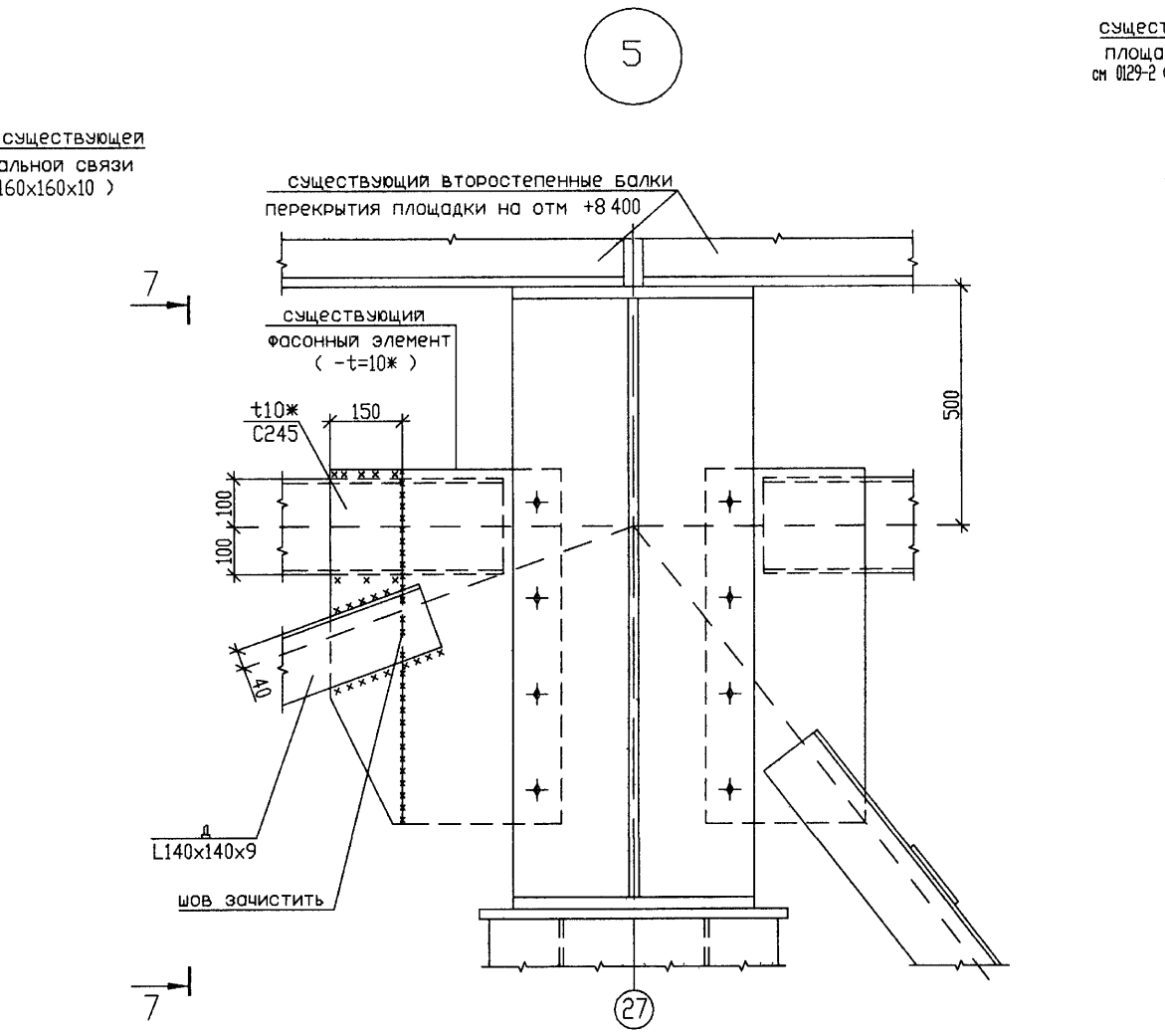
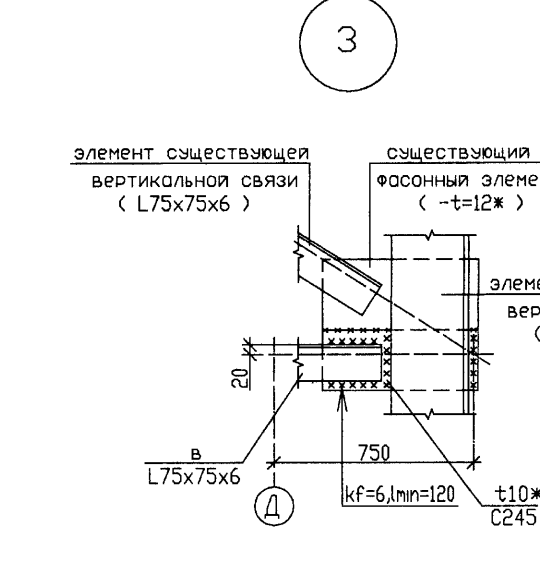
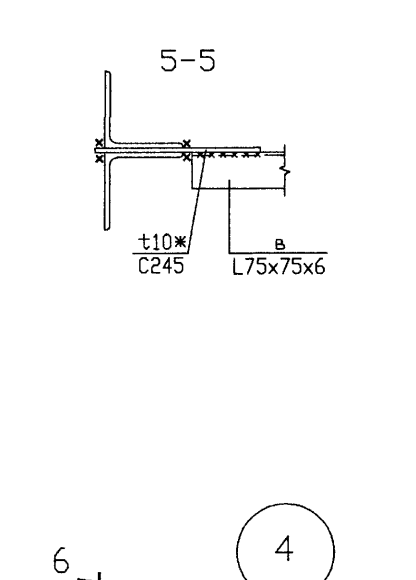
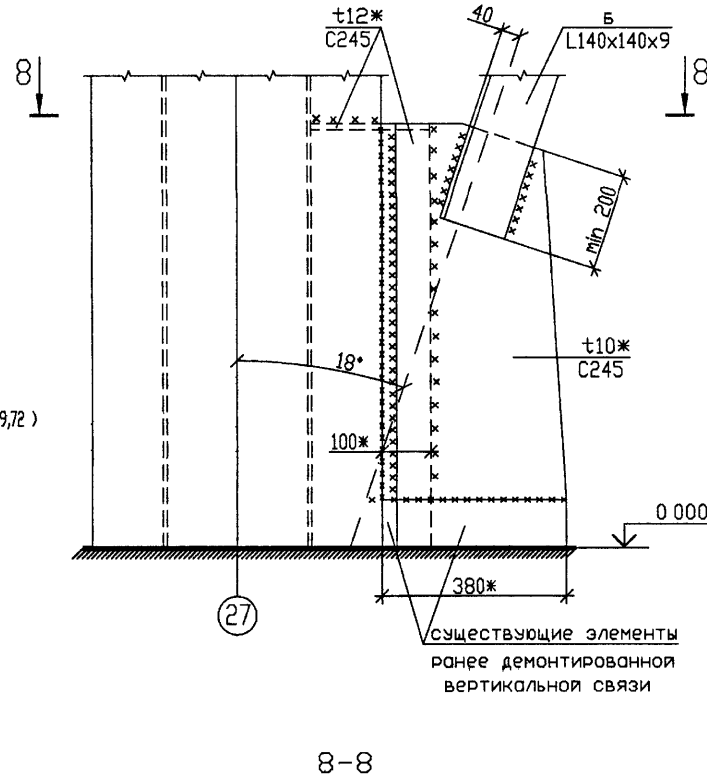
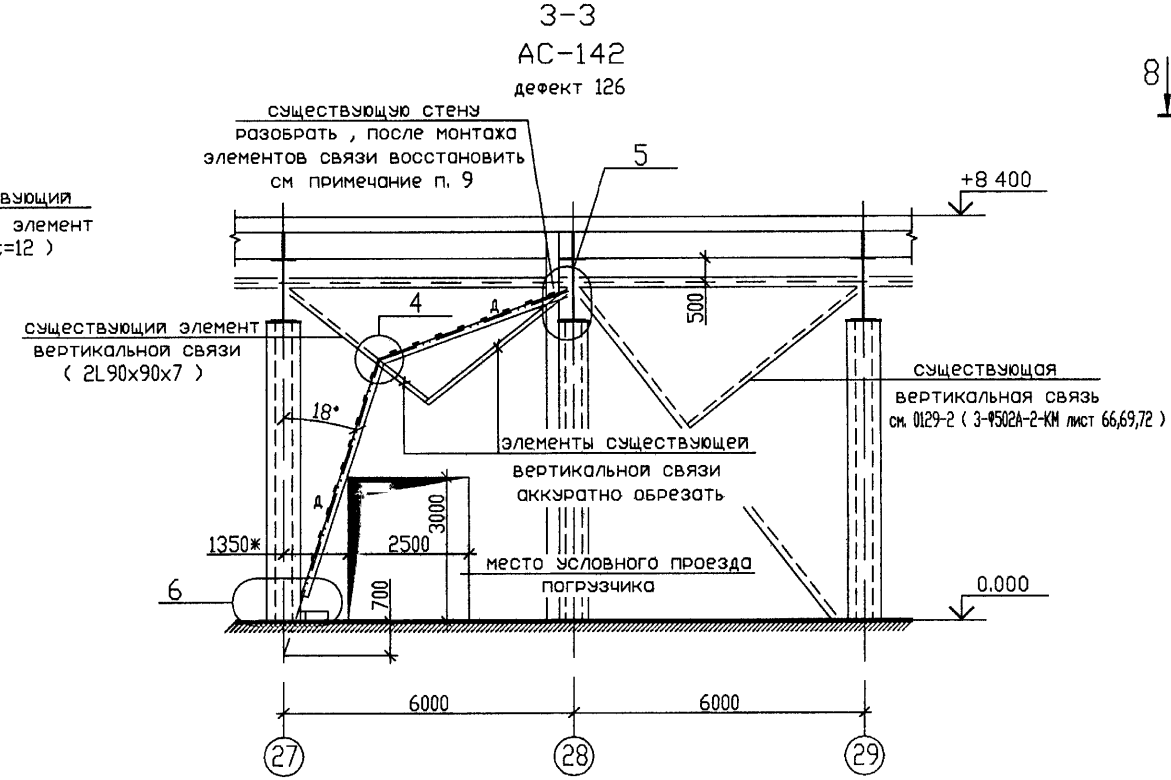
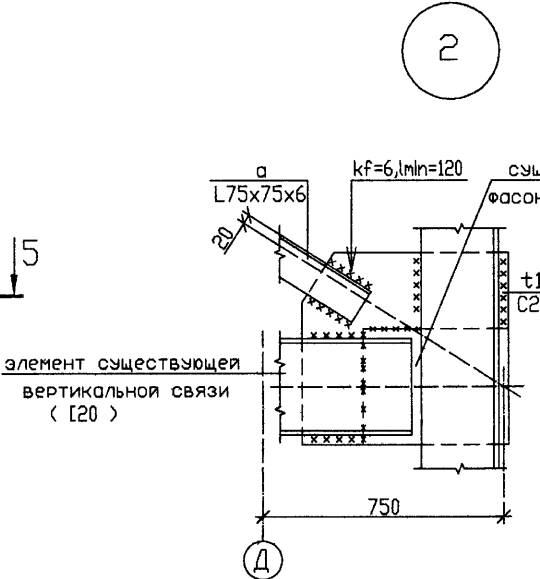
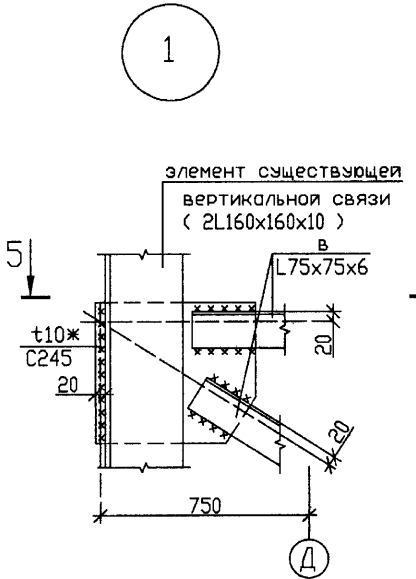
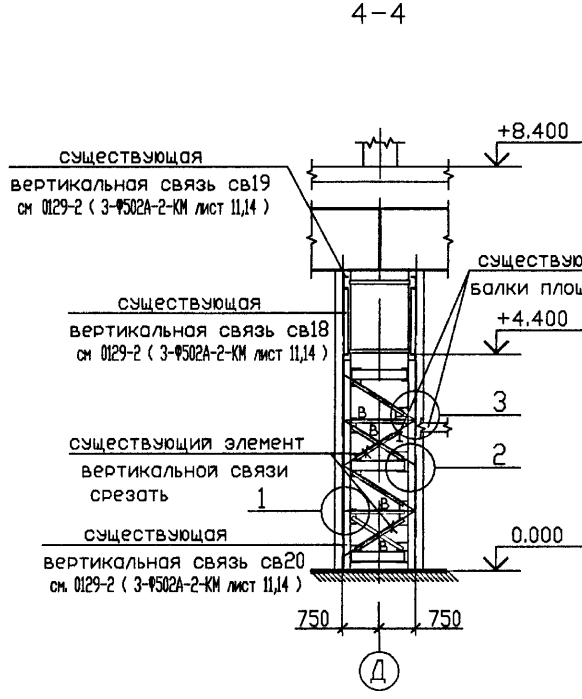
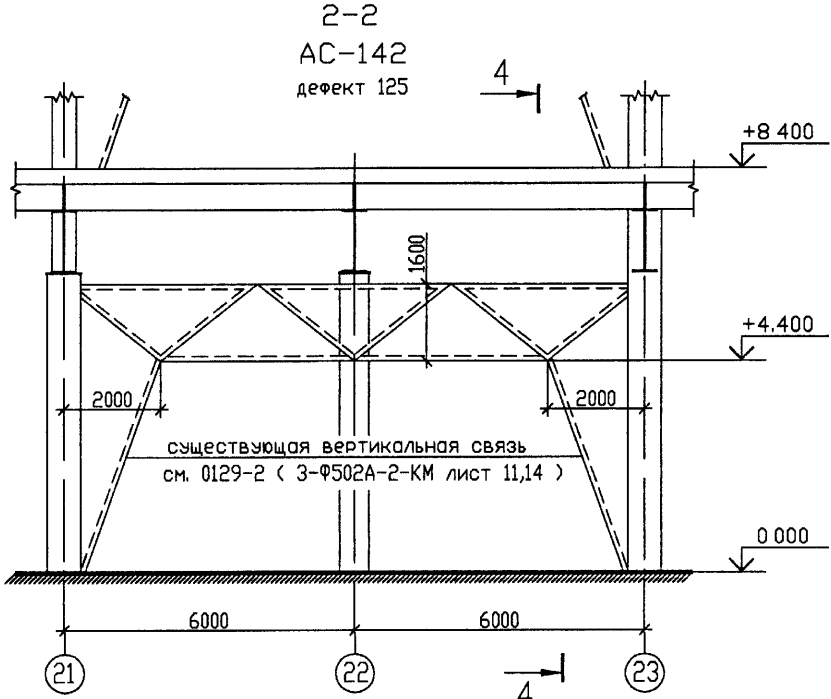
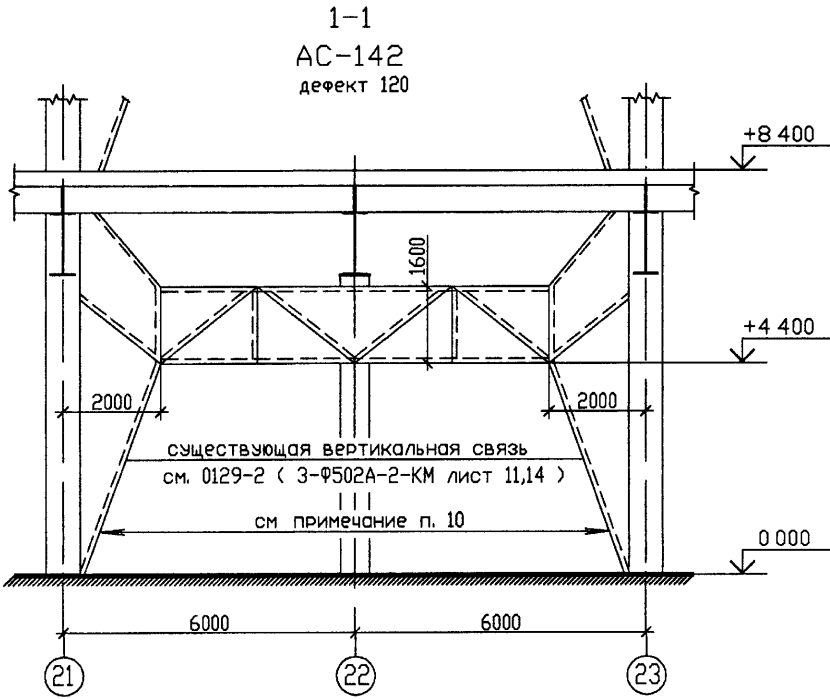


|       |          |          |        |
|-------|----------|----------|--------|
| № п/п | 143      | 3А       | 2-6210 |
| Имя   | Чернышев | Комплект | Закон  |



| Марка | Сечение |      |            | Усилие для прикрепления |   |   | Наименование или марка металла | Примечание |
|-------|---------|------|------------|-------------------------|---|---|--------------------------------|------------|
|       | эскиз   | поз. | состав     | А                       | Н | М |                                |            |
| в     | L       |      | L75x75x6   |                         |   |   | C245                           |            |
| а     |         | 1    | L140x140x9 |                         |   |   | C245                           |            |
|       |         | 2    | -8x150     |                         |   |   | C245                           |            |

- Общие данные см. АС-141 .
- Ведомость объемов работ см. АС-146
- Поверхность существующих металлических конструкций в местах установки элементов усиления очистить от ржавчины , грязи , пыли , масел , жировых пятен , старой краски .
- Работы по усилению выполнять при наименьших нагрузках ( ветровой , снеговой , крановой и полезной )
- Изготовление деталей для ремонта выполнять только после дополнительных обмеров существующих конструкций
- Толщины деталей и профили элементов применяемых для ремонта должны быть не меньше толщин и профили существующих элементов , подлежащих ремонту .
- Размеры и сечения элементов со знаком "ж" уточнить по месту .
- Металлические изделия ( кроме элементов вертикальной связи в осях В/21-23 - дефект 120 ) окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 ( ГОСТ 6465-76 ) за два раза по грунтовке ГФ-021 ( ГОСТ 25129-82 ) в два слоя
- Объемы по разборке и восстановлению существующей стены ( см сечение 3-3 , дефект 126 ) оформить актом на дополнительные работы и согласовать с заказчиком .

### 10. Порядок производства работ по очистке элементов существующей вертикальной связи в осях В/21-23 - дефект 120 :

- поверхность существующих конструкций очистить с помощью воды или моющих средств от загрязнения и пыли ;
- нанести промышленную смычку типа СП-6 ( ТУ-6-10-641-79ж ) ( производственное объединение ХИМТЕК )  
- расход материала 200-250 г/м<sup>2</sup> - на 1 слой покрытия  
( для достижения максимального эффекта рекомендуется двойное нанесение промышленной смычки типа СП-6 - нахождение смычки на поверхности существующих очищаемых конструкций не должно превышать 2 часов ) ;
- удалить размягченное " старое лакокрасочное покрытие " окалины и ржавчины с помощью скребка , щеток с проволочной или металлической щетиной и наждачной бумаги ;
- выполнить промывку питьевой водой ;
- выполнить обезжиривание обрабатываемой поверхности ;
- выполнить промывку питьевой водой ;
- окрасить грунт-эмалью по ржавчине алкидно-уретановой " 3IN1 " в два слоя ( ТУ У 243-30425524-0112011 )  
- расход 80-120 мл/м<sup>2</sup> - на 1 слой покрытия ;  
Качество работ проверяется и подтверждается соответствующим актом на скрытые работы ( по требованию заказчика ) .

|   |           |      |                      |       |            |
|---|-----------|------|----------------------|-------|------------|
| 0129-2-АС-143   |           |      |                      |       |            |
| " Группа ГАЗ " г. Нижний Новгород                                     |           |      |                      |       |            |
| ООО "Автозавод "ГАЗ"  |           |      |                      |       |            |
| Изм.  | Кол.      | Лист | Наж.                 | Подп. | Дата       |
| Инженер   | Рыкова    | 2/2  |                      |       | 2024.01.15 |
| Проверил  | Чернышева |      |                      |       |            |
| Нач. отд.   | Чернышева |      |                      |       |            |
| КЦЛ   |           |      | Стация               | Лист  | Листов     |
| Р   |           |      |                      |       |            |
| Ремонт существующих конструкций в осях А-К/15-47 на отм. 0.000        |           |      | Проектное управление |       |            |
| Сечения 1-1 3-3 к схеме расположения конструкций , подлежащих ремонту |           |      | ООО "Технопарк"      |       |            |

|             |              |              |              |              |              |
|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Согласовано |              |              |              |              |              |
| Имя, И.П.О. | Подп. и дата | Взам. и дата | Взам. и дата | Взам. и дата | Взам. и дата |
| 2024.01.15  |              |              |              |              |              |