

Схема расположения металлических конструкций, подлежащих ремонту
в осях А-К/15-47 на отм. 0.000.

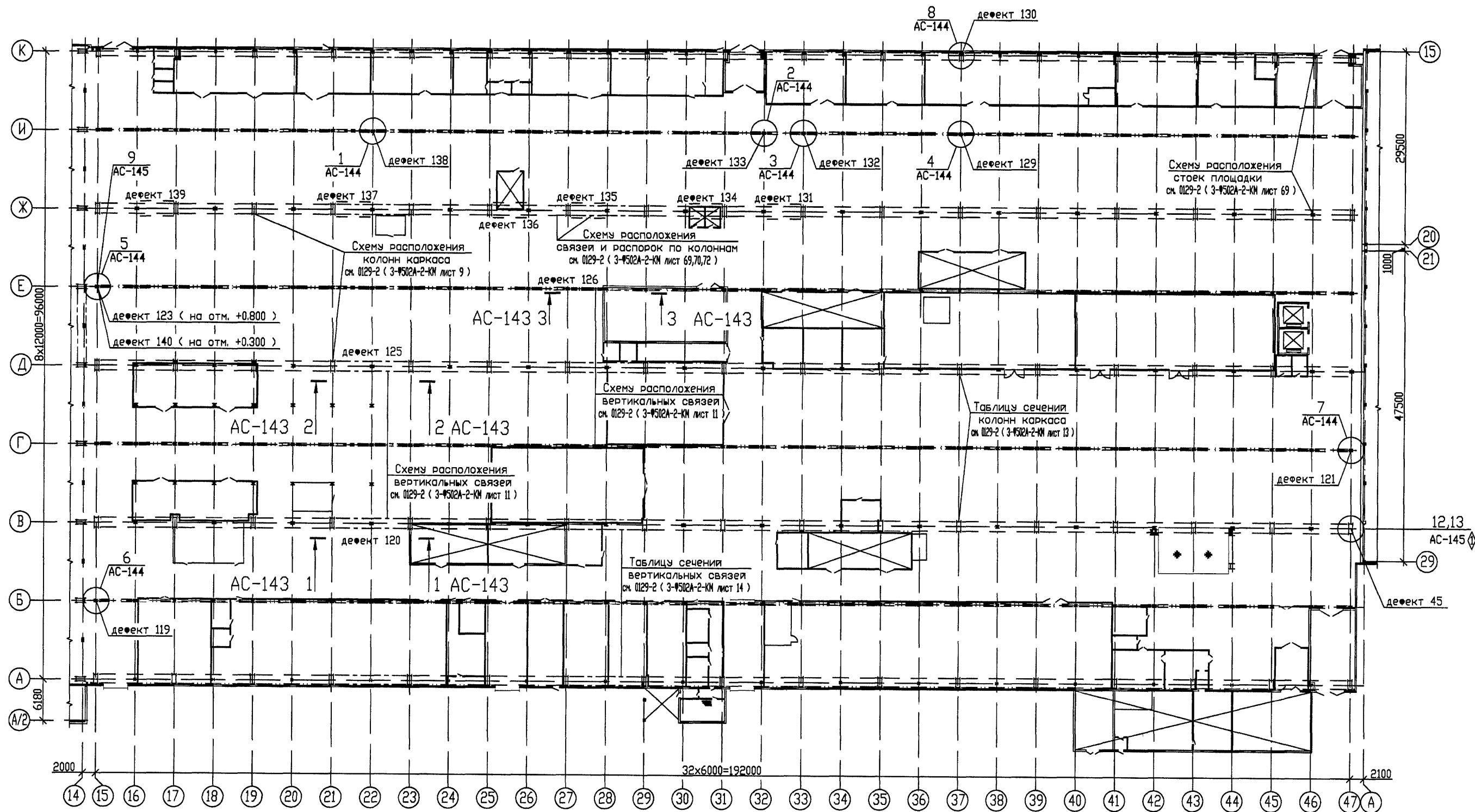


Схема расположения элементов восстановления
существующих распорок между колоннами
в осях Ж/15-17, Ж/29-31, Ж/31-33
(дефекты 139, 134, 131).

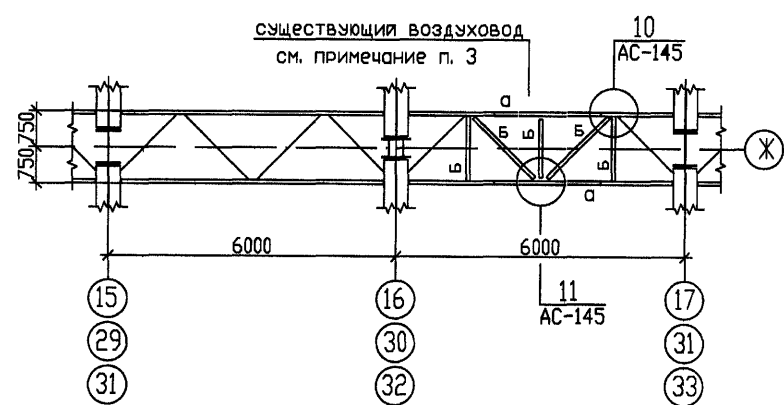


Схема расположения элементов восстановления
существующих распорок между колоннами
в осях Ж/21-23, Ж/25-27, Ж/27-29
(дефекты 137, 136, 135).

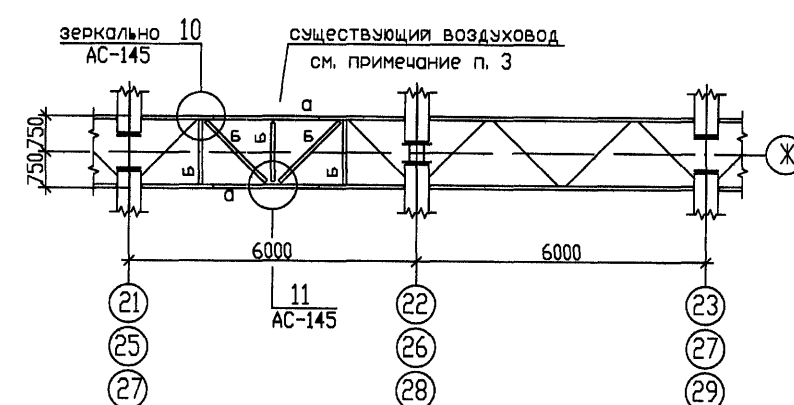
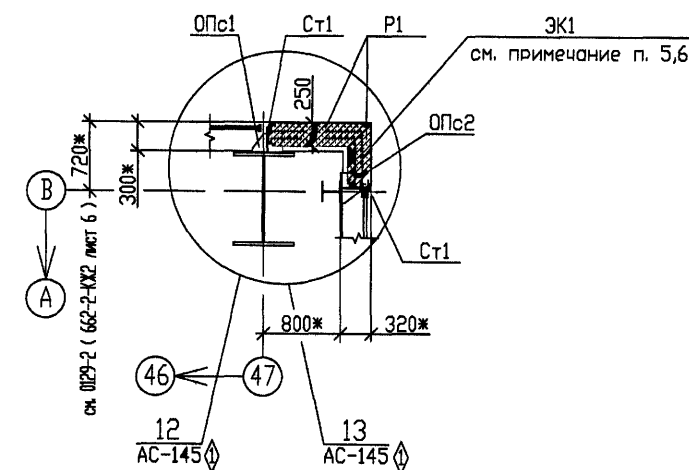


Схема расположения элементов
восстановления стены в осях В/47
(дефект 45).



Ведомость элементов						
Марка	Сечение			Усилия для прикрепления		
	эскиз	поз.	состав	А ТС	Н ТС	М ТС/М
а	[C]		[20]			
б	[L]		L75x75x6			
Ст1	[L]		L75x75x6			
Р1	[L]		[27]			
ОПс1		1	-14x240x320	см. 0129-2-АС-145		
ОПс2		2	-20x190x320			
ОПс2		3	-14x200x265			
ЗК1			Ø8AIII	ГОСТ 5781-82*		

- Общие данные см. АС-141.
- Ведомость объемов работ см. АС-146.
- Элементы существующих распорок между колоннами (стойками площадки на отм. +8.400) должны быть восстановлены. При необходимости существующие воздуховоды перенести.
- Металлические изделия окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) в два слоя.
- Кладку участка стены выполнять из стеновых блоков по ГОСТ 21520-89 (B5, F25, D700) толщ. 250 мм на цементно-известковой кладочной смеси (max толщина шва 12 мм). Армирование выполнять в первом ряду, каждом 2 ряду (шаг не более 1 м) и последнем ряду кладки. Арматуру (ЗК1) укладывать в предварительно вырезанные штроборезом канавки на растворе - 2 шт. в ряду. Минимальное расстояние от оси канавки до наружной грани блоков - 60 мм. Арматуру (ЗК1) отогнуть и приварить к элементам крепления кладки (Ст1).
- Кладку с двух сторон оштукатурить цементно-известковым раствором КНАУФ-Грюнбанд толщ. слоя 25 мм (расход 12 кг/м² на слой толщ. 10 мм) и окрасить фасадной акриловой краской за два раза (расход 300 г/м² на 1 слой) по акриловой грунтовке ЕК GS300 DEEP в два слоя (расход 100 мл/м² на 1 слой). Цвет определяет заказчик (цвет существующих стеновых панелей).

0129-2-АС-142					
Группа ГАЗ г. Нижний Новгород ООО "Автомобильный завод ГАЗ"					
КЦЛ					
Ремонт существующих конструкций в осях А-К/15-47 на отм. 0.000. Схема расположения конструкций, подлежащих ремонту.					
Проектное управление ООО "Технопарк"					