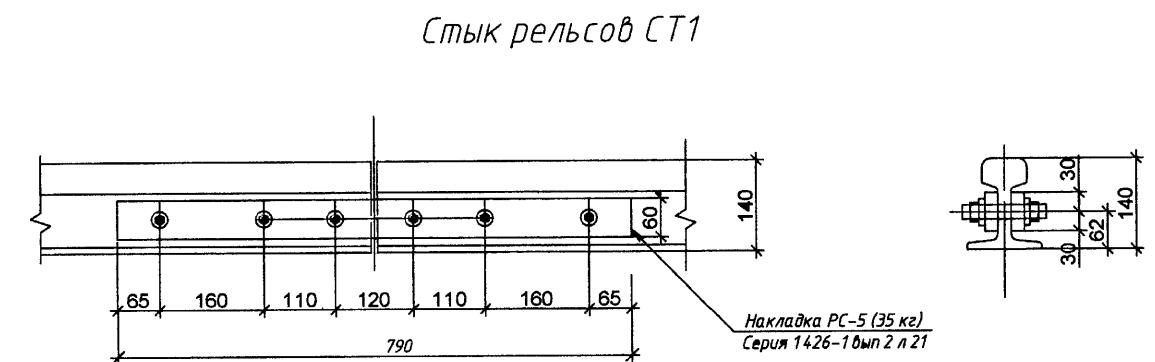
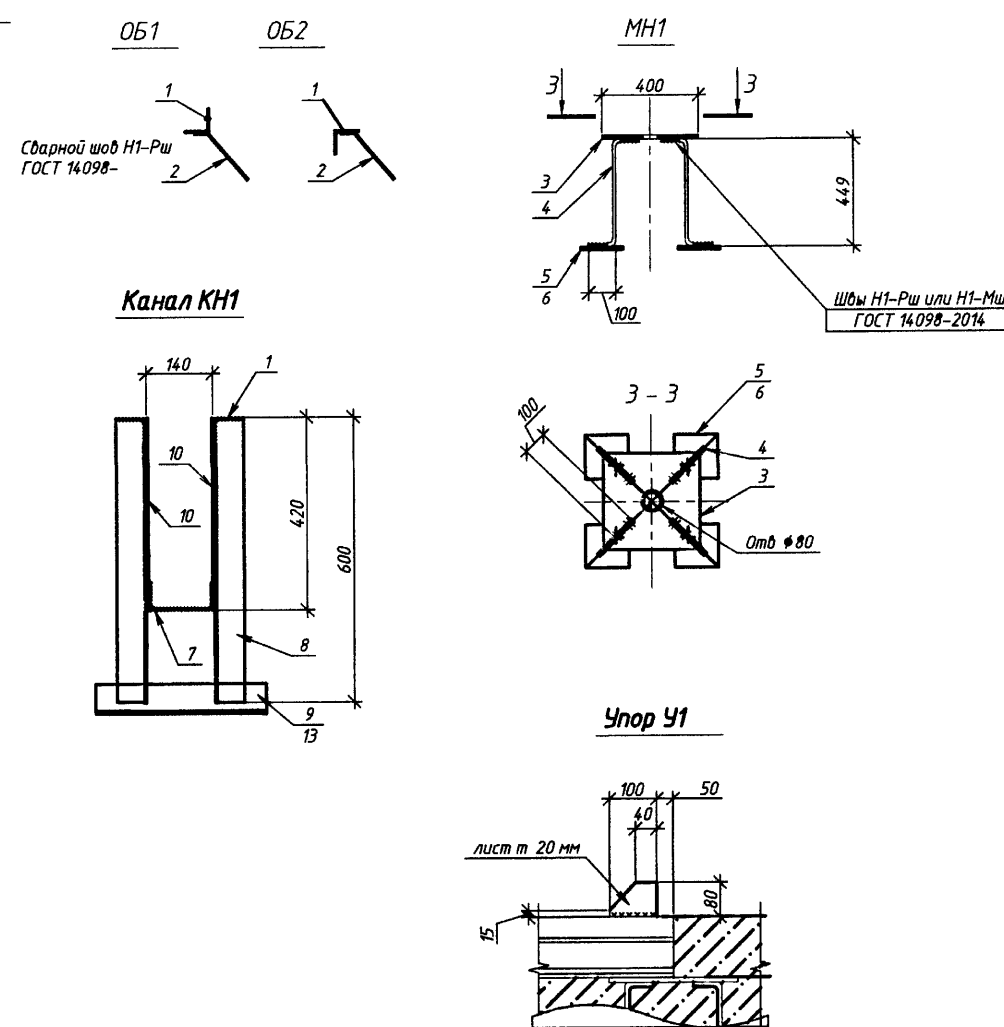
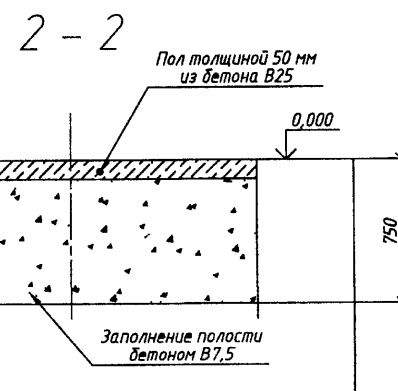
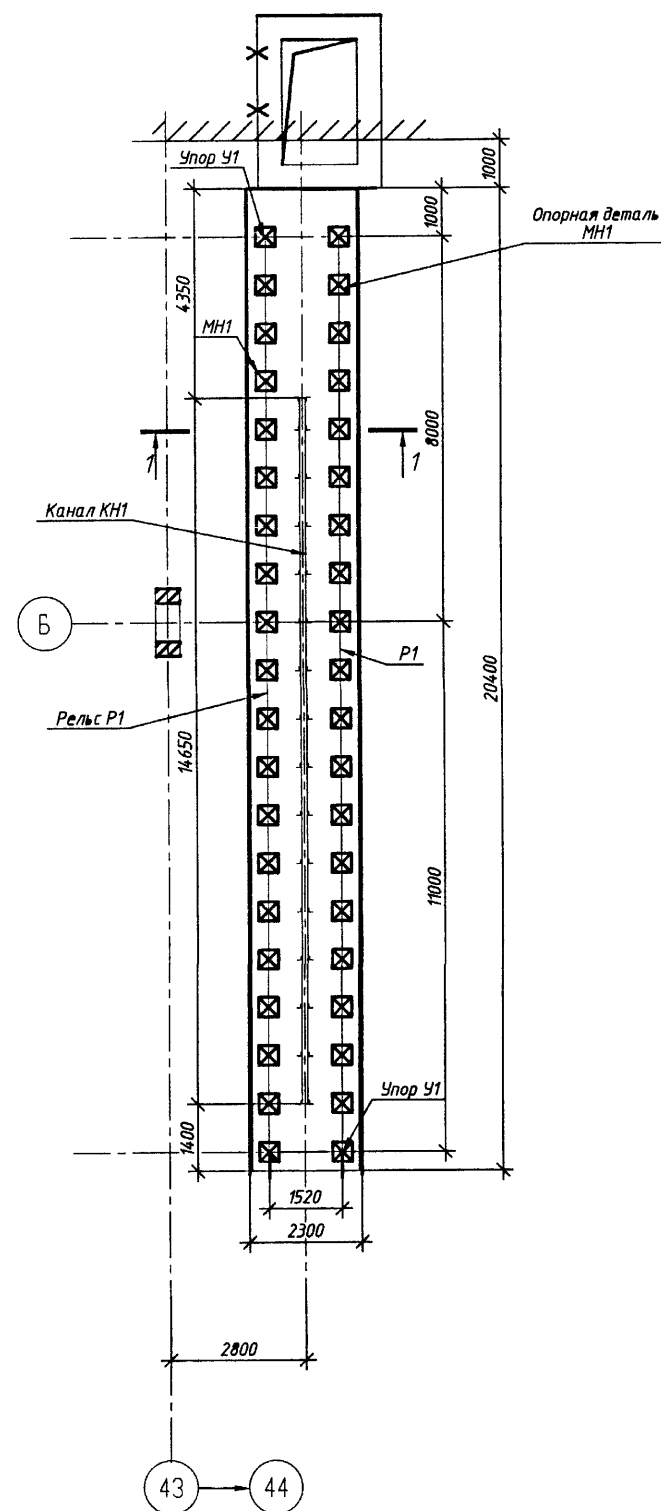


Фундамент путей тележки



Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Закладные изделия</u>			
P1	ГОСТ 7173-54	Рельс Р 43	38 м	44,7	1700
ОБ1		Обрамление ОБ1	38		198
ОБ2		Обрамление ОБ2	40,8м		213
КН1		Канал КН1	14,65 м		733
МН1		Деталь МН1	40	23,1	924
СТ1	Серия 1426-10м.2 л.21	Стык рельсов СТ1	2	70	140
У1		Упоры У1	4	1,3	5,2
		<u>Арматурные изделия</u>			
		● #12 А500с ГОСТ 34028-2016			434
		<u>Материалы</u>			
		Подготовка -бетон класса В7,5, т=100 мм			4,7м3
		Средний слой -бетон В 15, т = 465 мм			22 м3
		Верхн сл -бетон В25, т=100 мм			7,1м3

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные											Общая расход					
	Арматура класса			Арматура класса			Прокат марки			Рельс Р-43	Накладки для Р-43	Итого	Всего							
	А500с			А500с			С235													
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 19903-74							L63х5		с14				
ГОСТ	112	Итого	Ø16	Ø8	Итого	t20	t12	t4	t3	Итого										
Фундамент путя	434			434	160	31	191	5,2	604	160	283	1052	2	645	185	1700	140	3722	3913	4347

Изделия и детали					
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
ОБ1	1	└ узе 63х5, дл 38 м поз		183	198 (15)
	2	● #8 А500с дл 300, шаг 300	127	0,12	
ОБ2	1	└ узе 63х5, дл 40,8 м поз		197	213 (16)
	2	● #8 А500с дл 300, шаг 300	137	0,12	
МН1	3	— 400х12х400, С235	1	15,1	23,1
	4	● #16 А500с дл 640	4	1	
	5	— 180х4х180, С235	4	1	
	6	Штырь по детмону ФНУЕР FBS II 8х60 10/- SK	8		
КН1	1	└ узе 63х5, дл 30 м поз		145	193 (27)
	7	└ шб 14, дл 15 м		185	
	8	└ узе 63х5, дл 600	32	2,9	
	9	└ узе 63х5, дл 350	16	1,7	
	13	Штырь по детмону ФНУЕР FBS II 8х60 10/- SK	48		
	10	— зашивка (опалубка) m = 3 м, 12 м2		283	
Арматура	11	● #12 А500с дл 2250	103	2	434
	12	● #12 А500с дл 21 м поз	12	19	

- 1 Чертежи разработаны по заданию N 38 от 09.03.2023 (задание-письмо ООО "Автомобиленты" 20.03.2023).
- Предусматривается разборка конструкций существующей тележки и выполнение плоского ф-та под тележку грузоподъемностью 30т (чертеж МНН 883.00.00.000 (С).
- Плитный фундамент по типу существующих плит в осях А-В/6-7 (проект 0334-РС-62) под аналогичные 30 т тележки.
- 2 Закладные детали и обрамления выполнить из стали класса С235 (типа ВСтэп2) Сварку выполнить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75* Швы К-6 мм
- 3 Арматурные соединения выполнить электродами Э-42А ГОСТ 9467-75* ГОСТ 10922—2012 "АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ИХ СВАРНЫЕ, ВЯЗАНЫЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
- Сварные соединения в стенах и закладных деталях по ГОСТ 14098—2014, швы К3-Рп или К3-Мп, соединения стержней к прокатам (уголок, пластина) швами НН-Рш или НН-Шы
- 4 Детали МНН канал КН1 устанавливать на бетонной п-ке на пластинах т 4, закрепленных шурупами по бетону. Детали для сохранения положения закладных деталей и канала разрабатывает подрядная организация

- 5 Рельсы Р-43 (высотой 140 мм) крепить к МН1 на сварке, прокладкой 10 мм
- 6 Длина канала КН1 принята по аналогии проекту – РС-62 (учитывать)
- 7 Требуется по точности выполнения путей запросить у завода изготовителя тележки
Для справок – предельные отклонения краевых путей см. приложение 10 ПРАВИЛА
УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРУЗОПОВЫЕМЫХ КРАНОВ ПВ 10-382-00
- 8 Открытые поверхности металлических элементов окрасить с 2 разз эмалью ПФ-115 по 2 слоям
грунтовой ГФ-021
- 9 Верх биметал покрыть "Малепол – Н-Ар6", Ске на 1м2
- 10 Объемы см чет 0334-РС-98

							0334 - РС - 97
							Группа "ГАЗ"
Имя	Коллч	Лист	Адрес	Имя	Дата		
ГИП	Морев			ИИ	05.23	Склад металла и труб	Статус
На чей	Чернышева			ИИ	05.23		Лист
							Листов
Чертка	Григорьев					Рельсовые пути тележки в осях А-В/43-44	Проектное управление
						Фундамент путей Схема	ООО "Технопарк"