

План МР1

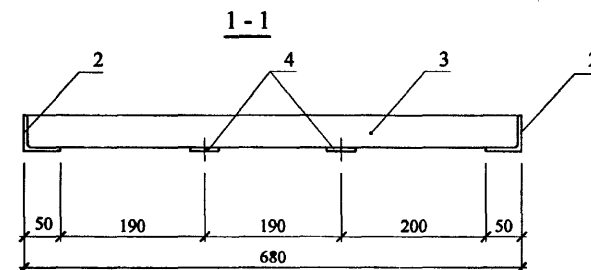
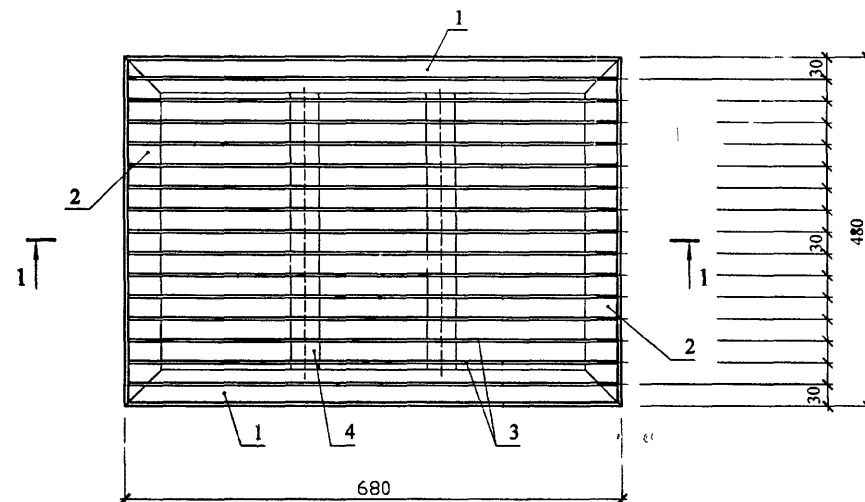
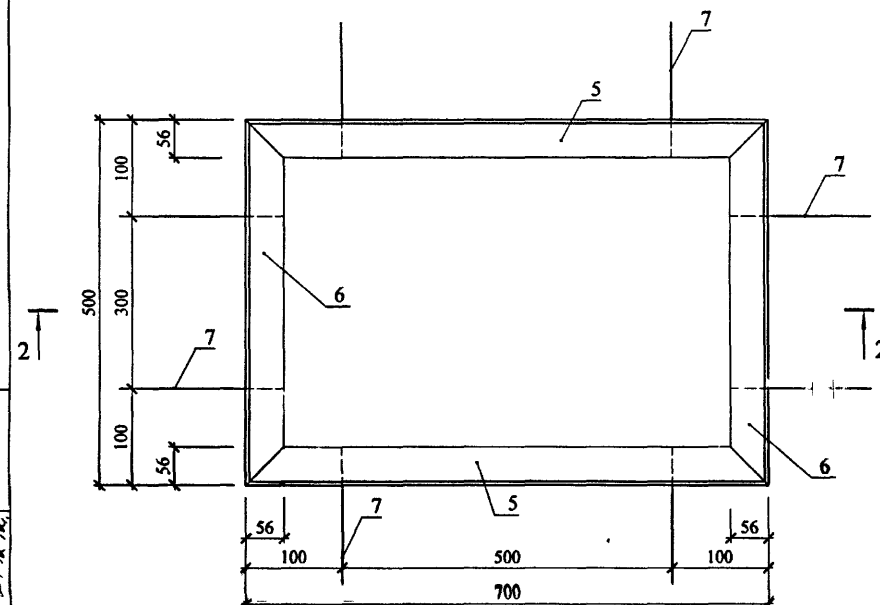
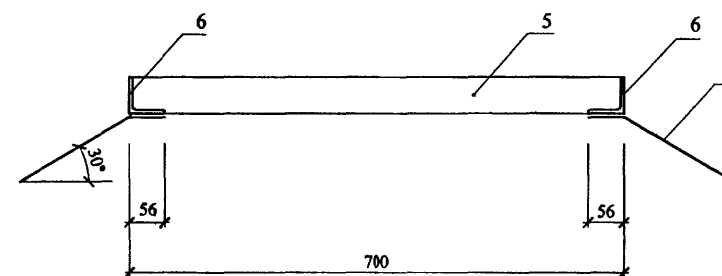


Схема расположения Зд1



2 - 2



Спецификация металлоизделий на решетку МР1 и Зд1

(на 1 решетку)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.(кг)	Примеч.
Решетка МР1					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x5; l=680 мм	2	2.6	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x5; l=480 мм	2	1.8	
3	ГОСТ 19903-74*	Полоса -45x4, l=660 мм	15	0.9	
4	ГОСТ 19903-74*	Полоса -50x4, l=420 мм	2	0.6	
Сумма весов (поз. 1-4):				23.5	
Вес наплавленного металла 2 %				0.5	
Вес МР1:				24	
Изделие закладное Зд1					
5	ГОСТ 8509-93	Уголок L56x5; l=500 мм	2	2.1	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок L56x5; l=700 мм	2	3.0	
7	ГОСТ 5781-82*	Ø6А-I; l=250 мм	8	0.1	
Сумма весов (поз. 5-7):				11.0	
Вес наплавленного металла 2 %				0.2	
Вес изделия Зд1:				11.2	

- При устройстве входной площадки установить закладное изделие Зд1 с дальнейшей установкой решетки для вытирания ног (МР1).
- При изготовлении металлоизделий сварку производить электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-75*).
- Металлоизделия (МР1 и Зд1) окрасить эмалью ПФ 115 серого цвета по оштукатуренной поверхности за два раза.
- В проекте принято 1 место с решеткой МР1.

Изм. № 1
11.08.86
Подпись и дата
11.08.86

00412-1-5-AP5/1 / 0131					
ООО "Автозавод ГАЗ"					
Изм.	Конт.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.	Саломадин	С	12.12		
Утвердил	Воробьев	12.12			
Проверил	Воробьев	12.12			
Разработал	Саломадин	12.12			
Центральный склад в/о 1-63 / А-Д				Стадия	Лист
Насосная пожаротушения. Решетка для вытирания ног (МР1)				Р	4
ООО "Нижегородский Салтехпроект"				Листов	