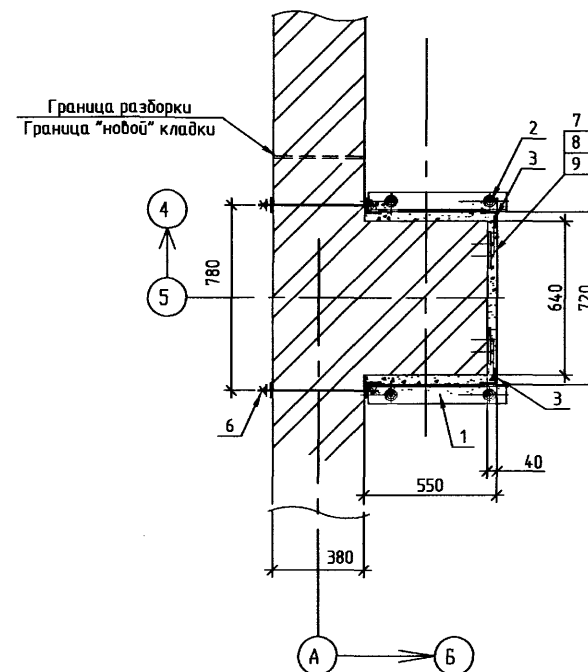
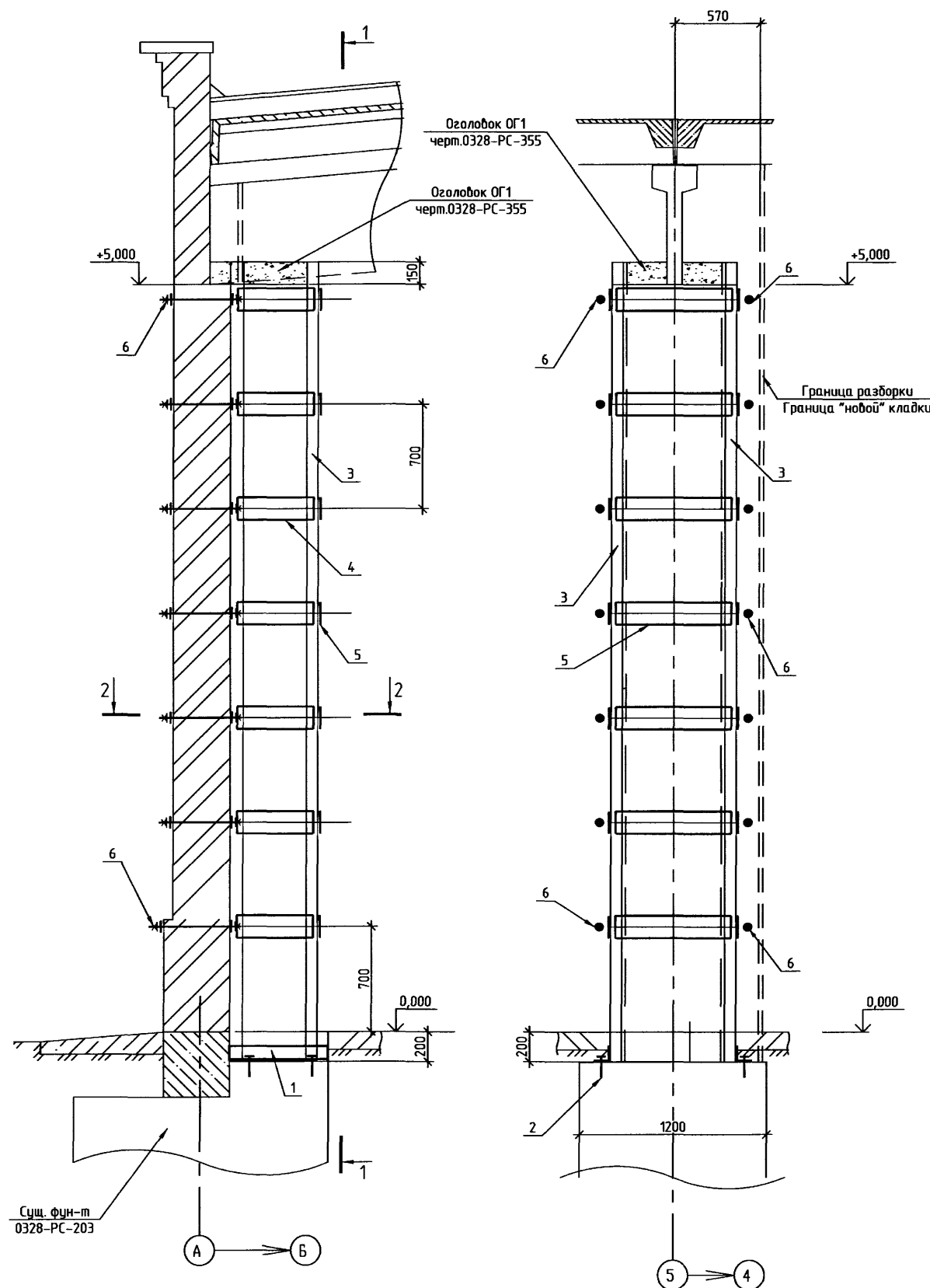


Пилыстра П2. Вид сбоку.

1 - 1

2 - 2



- Общие данные см. черт. РС-351.
- Расположение в плане см. черт. РС-352.
- Элементы усиления сварить по контуру примыкания электродами Э-42 швами $k_f=4$ мм.
- До установки каркаса произвести очистку поверхности, обработку щетками и увлажнение перед нанесением ремонтной штукатурки. Ремонтную штукатурку наносить слоями, последний слой по сетке 50x2.

Спецификация металлических элементов и изделий						
Марка эл-та	N дет.	Сечение	Длина или размер	Кол-во	Масса в кг	
					одной дет.	всех дет.
Пилыстра П2	1	63x5	600	2	3	6
	2	Анкер болт ЕАЗ 16/10x130		4		
	3	63x5	5350	4	26	104
	4	200x6	500	14	5	70
	5	200x6	650	7	7	50
	6	Стальной болт Ø10, гайки шайбы Все элем-ты с цинк покрытием	550	14	0,6	8,5
	7	100x6	150	28	0,7	20
	8	Ø10 АIII	100	56	0,062	3,5
	9	Анкер болт ЕХ 12x60		112		
					Итого:	262
Очистка поверхности от грязи и старой краски				9 м2		
Обработка поверхн. стальными щетками и насечка				9 м2		
Сетка оцинкованная 50x2				9 м2		
Ремонтная тиксотропная штукатурка Maregrout T40				9 м2	0,4м3	

0328 - РС - 358					
Группа " ГАЗ " г. Нижний Новгород					
Изм.	Коп.	Лист	Н. док.	Подп.	Дата
Разработал	Стариков	02/21/2020			
Проверил	Чернышева	02/21/2020			
ГИП	Морев	02/20			
ЦКАЗ Управление отгрузки готовой продукции. Ремонт конструкций в/а. А-Б/3-5				Стария	Лист
Пилыстра П2 по А/5.				Р	Листов
				Проектное управление ООО "Технопарк"	