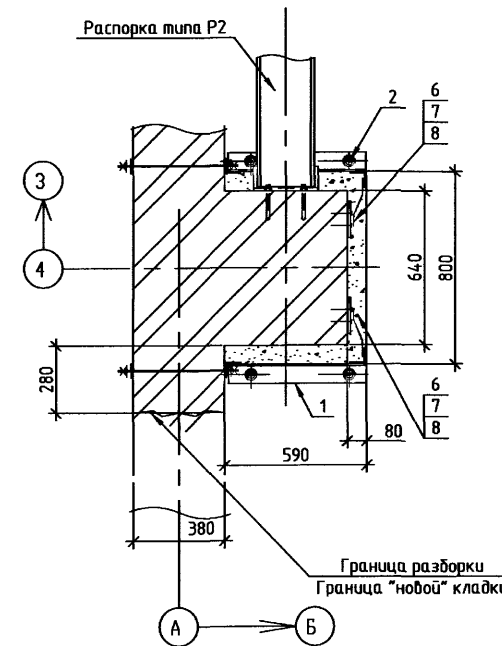
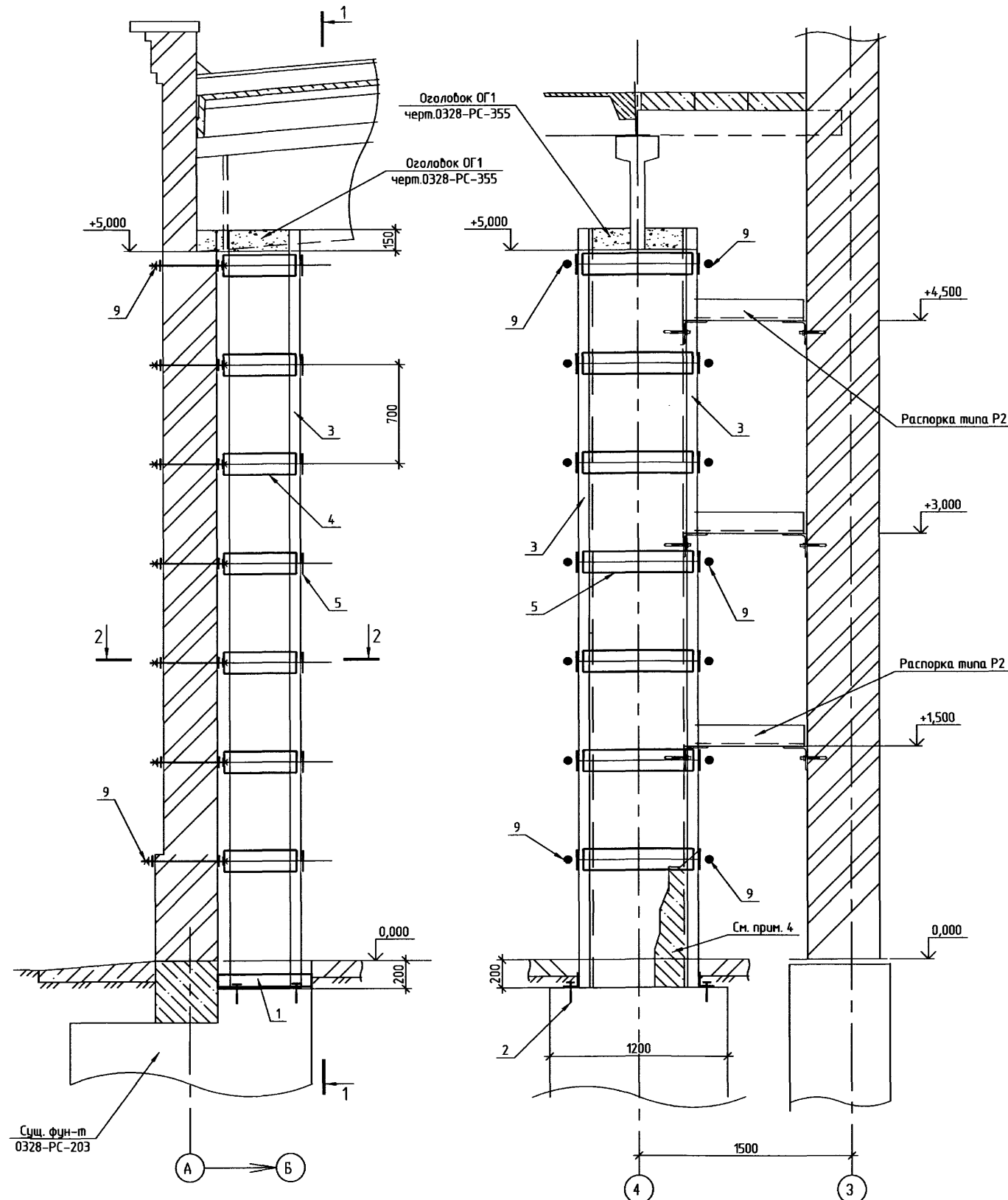


Пилыстра П1. Вид сбоку.

1 - 1

2 - 2



Спецификация металлических элементов и изделий						
Марка эле-та	N дет.	Сечение	Длина или размер	Кол-во	Масса в кг	
					одной дет.	всех дет.
Пилыстра П1	1	L 63x5	600	2	3	6
	2	Анкер болт EAZ 16/10x130		4		
	3	L 63x5	5350	4	26	104
	4	200x6	550	14	5	70
	5	200x6	750	7	7	50
	6	100x6	150	28	0,7	20
	7	Ø10 AIII	150	56	0,105	6
	8	Анкер болт EX 12x60		112		
	9	Стяжной болт Ø10, гайки шайбы Все элем-ты с цинк. покрытием	550	14	0,6	8,5
					Итого	264,5
Очистка поверхности от грязи и старой краски				9 м2		
Обработка поверхности стальными щетками и насечка				9 м2		
Сетка оцинкованная 50x2				9 м2		
Ремонтная миксотронная штукатурка 2-слой, последний слой по сетке 50x2 MaregrouT T40				9 м2		
					0,9м3	

- Общие данные см. черт. РС-351.
- Расположение в плане см. черт. РС-352.
- Элементы усиления сварить по контуру примыкания электродами Э-42 швами kf=4 мм.
- До установки каркаса произвести очистку поверхности, обработку щетками и увлажнение перед нанесением ремонтной штукатурки. Существ. пилыстру закрепить к стене распорками P2. Ремонтную штукатурку наносить слоями, последний слой по сетке 50x2. Нижнюю полость очистить, обработать стальной щеткой, увлажнить и заполнить слоями смеси maregrouT T40.
- по верху пилыстры забетонировать оголовок ОГ1.

Согласовано
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
28.05.2020

0328 - РС - 357									
Группа "ГАЗ" г. Нижний Новгород									
Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Роль	Дата	ЦКАЗ		Стадия	Лист
Разработал	Стариков				28.05.2020	Управление отгрузки готовой продукции		Р	
Проверил	Чернышева					Ремонт конструкций в/а А-Б/3-5			
						Пилыстра П1 по А/4.		Проектное управление	
ГИП						Морев		ООО "Технопарк"	
						28.05.2020		Формат А2	