



1. Общие данные см. АР-938.
2. Сварку металлоконструкции производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75, высоту швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. М/к окрасить пентастальной эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). После каждого слоя окраски составлять акт на скрытые работы.

						0126-АР-941				
						ООО "НАК" г. Нижний Новгород				
Изм.	Колич.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата	КДПП. Блок "В".	Стадия	Лист	Листов	
Разработал		Чернышева		<i>Чер</i>	2012г		Р			
Проверил		Чернышева		<i>Чер</i>						
						Покраске лестницы в/о Г-М Узлы 5,8	Проектное управление ООО "Технопарк"			