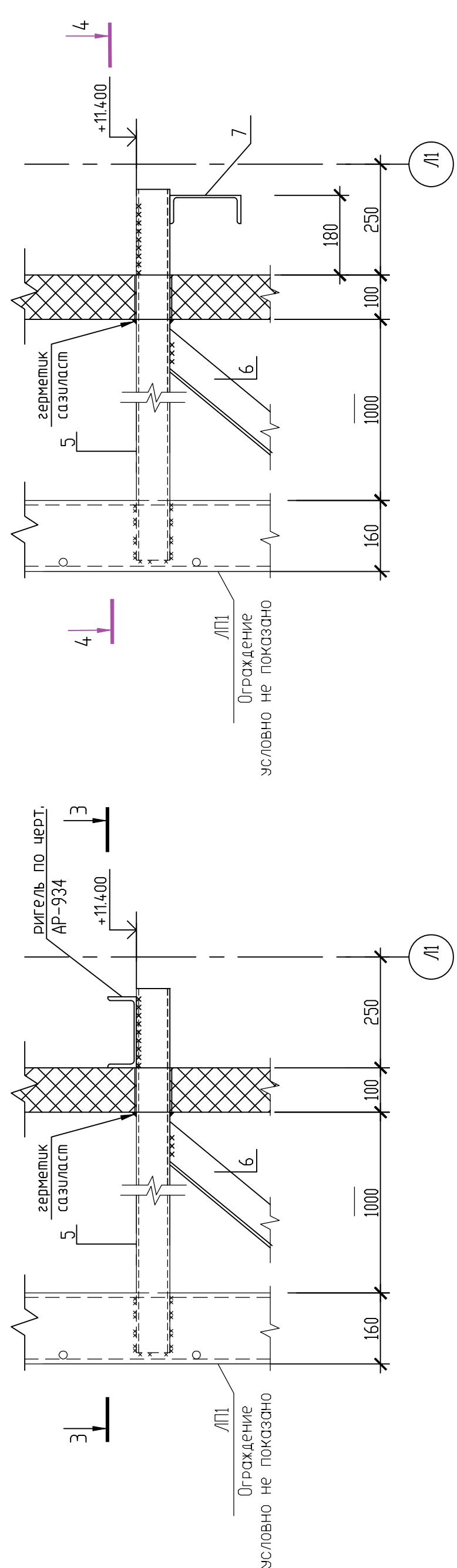
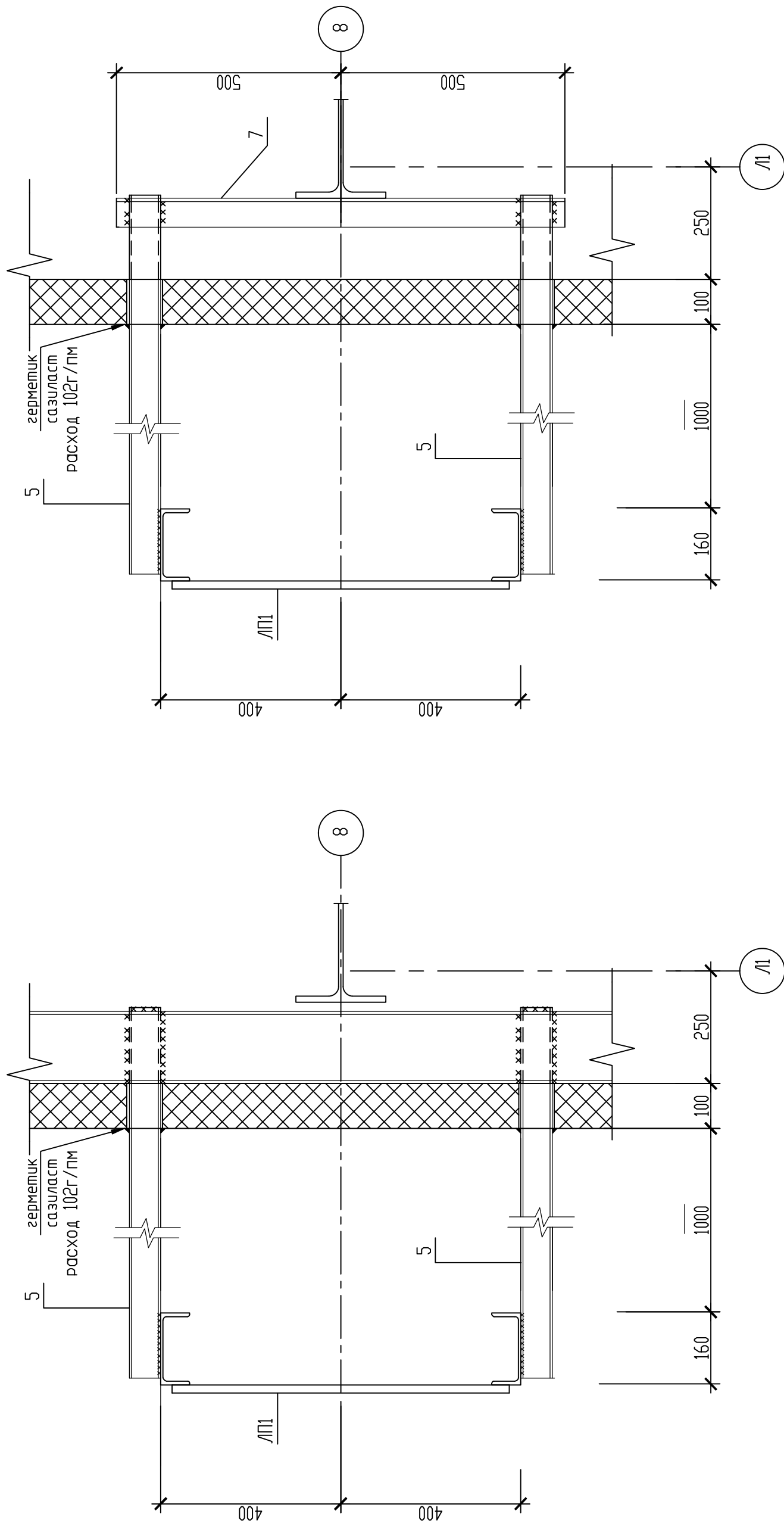


Спецификация узлов

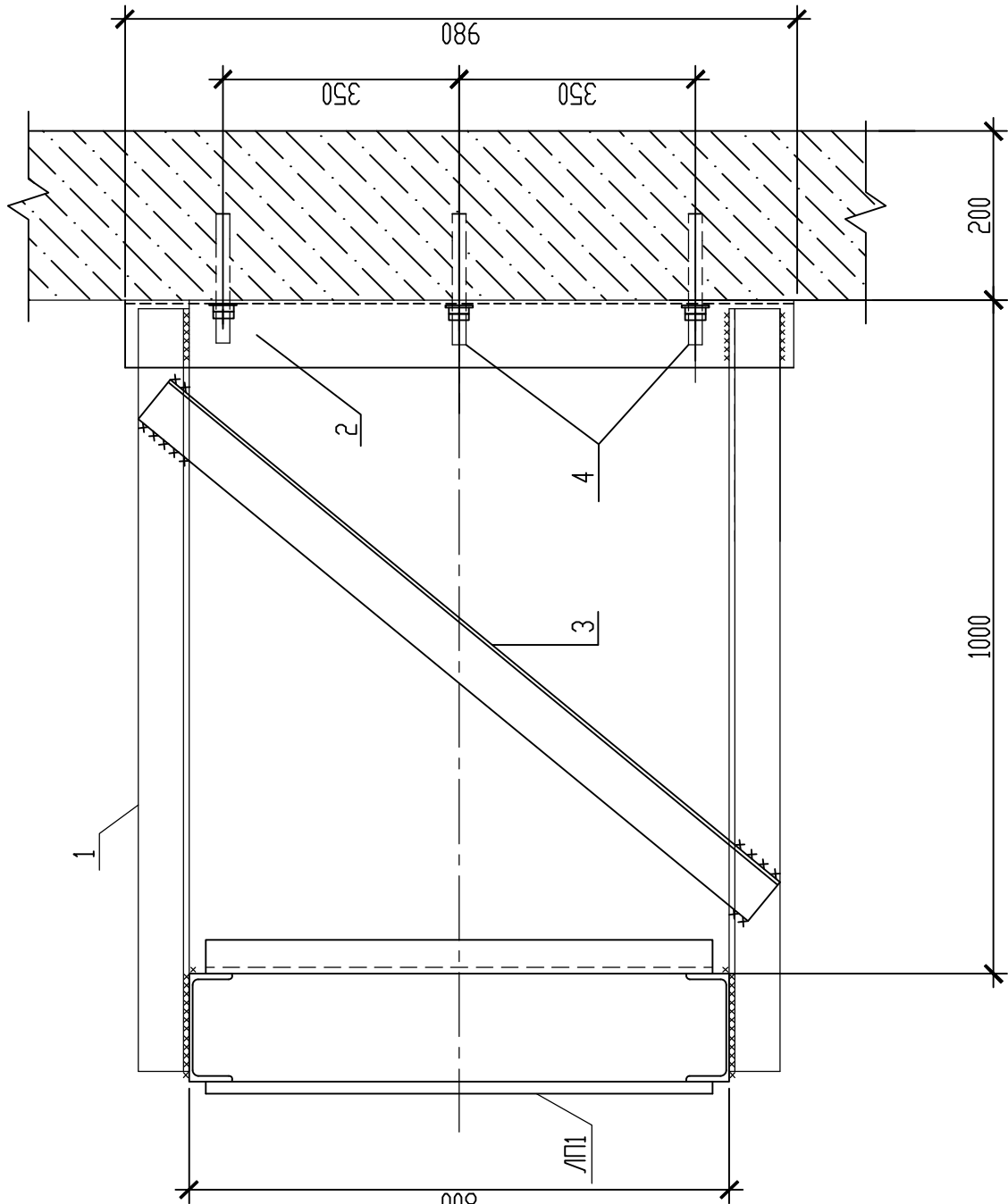
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Узел 1	2		
	«Элемента	Клиновой анкер ЕАЗ 12/10х110	2		
	ГОСТ 13579-78	ФБС 12-3-6Г	1		
		Узел 2	1		
1	ГОСТ 8509-93	Л 75х75х6 \pm 125 С235	2	7.8	15.6
2	ГОСТ 8509-93	Л 75х75х6 \pm 980 С235	1	6.8	6.8
3	ГОСТ 8509-93	Л 75х75х6 \pm 165 С235	1	8.0	8.0
4		Химический анкер			
		ЕАФ410WS M10, шпилька M10	3		
		Узел 3	1		
5	ГОСТ 30245-2012	□ 70х3 \pm 1450 С235	2	8.9	17.8
6	ГОСТ 8509-93	Л 75х75х6 \pm 1550 С235	2	10.7	21.4
		герметик Сазиласт	57 г		
		Узел 4	4		
5	ГОСТ 30245-2012	□ 70х3 \pm 1450 С235	2	8.9	17.8
6	ГОСТ 8509-93	Л 75х75х6 \pm 1550 С235	2	10.7	21.4
7	ГОСТ 8240-97	С 16 С245 L=1000	1	14.2	14.2
		герметик Сазиласт	57 г		



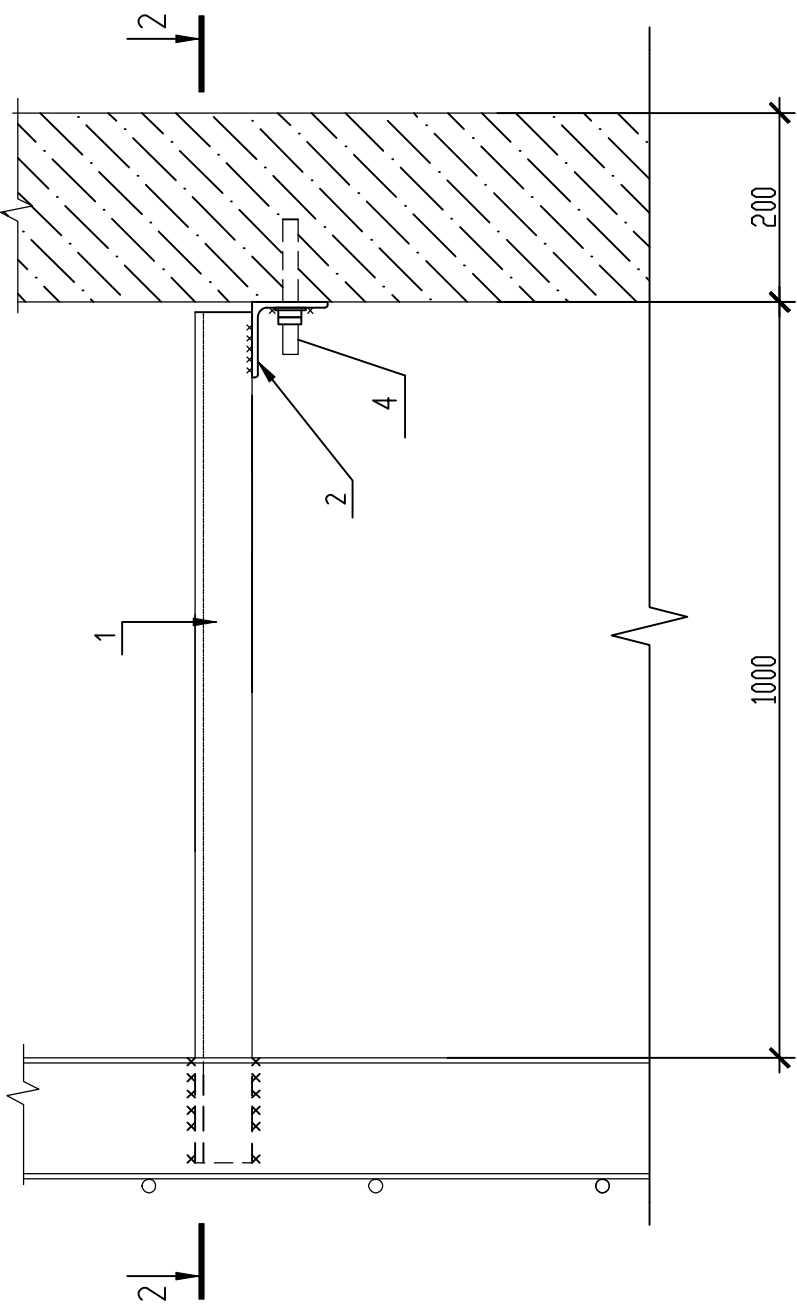
3-3



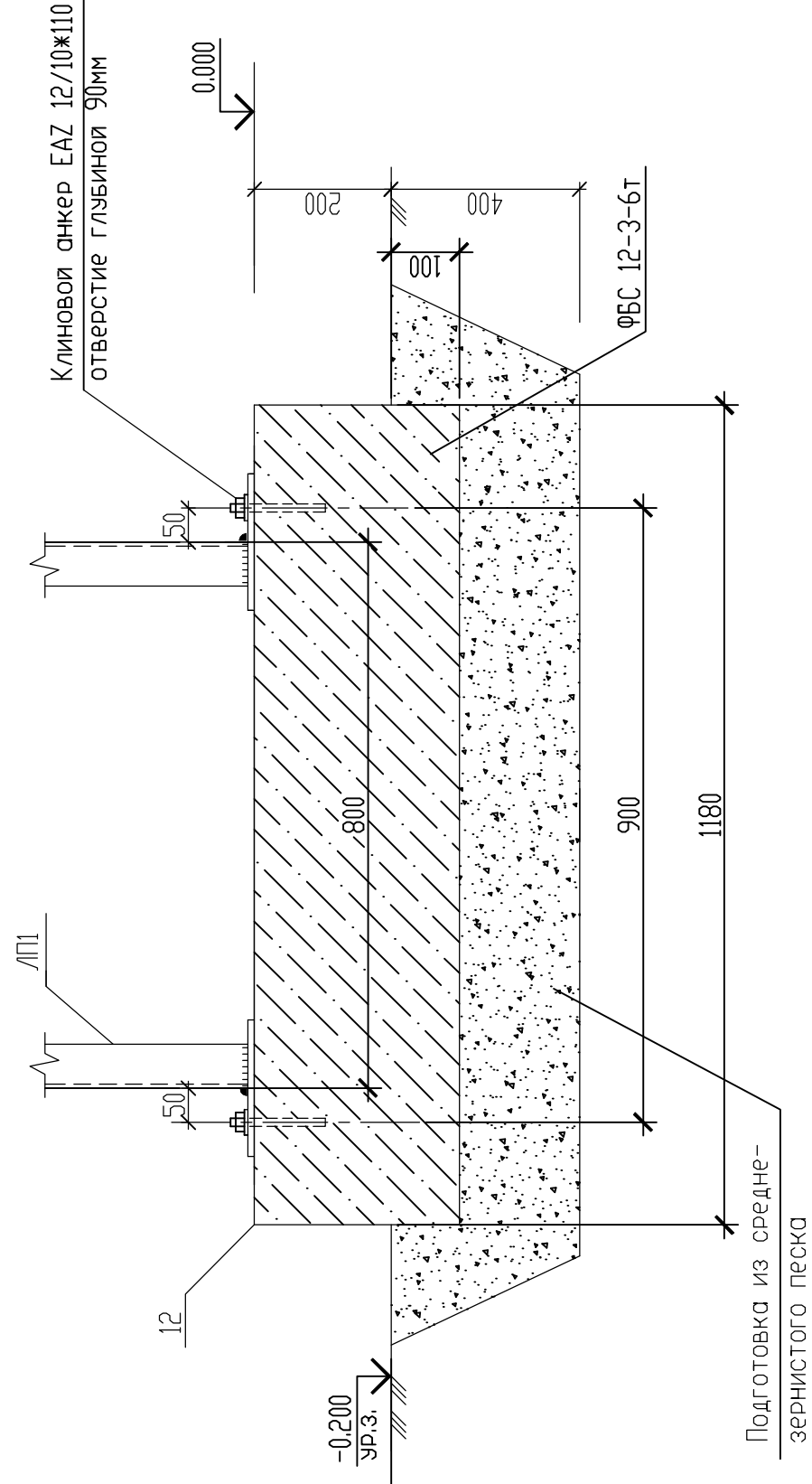
2-2



2-2



1-1



1. Общие данные см. АР-938
2. Сварку металлоконструкции производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75, высоты швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. М/к окрасить пентаэталевая эмалью ПР-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по 2 слоям глянтовой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). После каждого слоя окраски составлять акт на скрытые работы.