



Электробо́рудование Э18СП-2932.00.0000  
разработано для 2-х тележек в осях колес

ЗАДАНИЕ: 168СП-21/Э  
ОБЪЕКТ: БЕ "ПШД"  
ЦЕХ: Прессовый М

ПРОЕЗД

PROJEKT: 18СП-2932 00 000

**ИЗДЕЛИЕ:** Тележки накопительные (для складирования и перемещения рам после сборки на сборочных стендах в зону погрузки на прицепные тележки)

218C1 - 2932.00000A

5E7HWP	Поз. TV	Муром	Полковник Ряз. отряда связи
5E7HWP	П. Муром	Муром	Полковник Ряз. отряда связи
5E7HWP	Поз. связь	Муром	Полковник Ряз. отряда связи

Наименование организации	Подпись	Фамилия, имя, отчество	Дата
Организация			

СОГЛАСОВАНО

К производству работ по настоящей рабочей документации должны приниматься сертифицированные электрооборудование, кабельная продукция, изделия и материалы.

Кабельная продукция должна иметь действующий сертификат пожарной безопасности.

- \*Размеры для справок.
- \*Размер укажите по месту при монтаже.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электрооборудование заземлить согласно ПУЭ. С целью обеспечения требований п.1.1.79 ПУЭ 7 изд., к шине РЕ шкафа управления должны быть присоединены основная и дополнительная системы уравнивания потенциалов, соединяющие между собой нулевые защитные проводники, а также одобрено доступные присоединения металлоконструкций для прокладки кабеля, провали, проводящие части электрооборудования нормально не находящегося под напряжением, с заземленными металлоконструкциями здания с использованием проводников РЕ.
- Соединение каждой части оборудования с контуром заземления выполнять отдельным оплетением.
- Шкаф управления АР1, сращивание тележек заземлить полосой 2,5х25мм (поз. 94). Для установки комплекта заземления (поз. 5) к спискам сращивания приписать деп. поз. 96. Для заземления электрооборудователей от шин заземления кабелем (Х1 и Х6) проложить отдельные кабели (поз. 101, 102).
- Для заземления использовать обе шины.
- Остальные элементы электрооборудования (посты, каретки, тrolley) заземлить кабелем ПуГВнг(А)-LS 10,0 3-ж (поз. 112) с наконечниками (поз. 32, 33), комплектами заземления (поз. 58) и хомутами заземления для тrolley (поз. 81).
- В клеммных коробках установить элементы заземления:
- на шпильки корпуса и крышки комплекты заземления (поз. 57);
  - на DIN-рейку панель (каретки Х1, Х4, Х6, Х9) - шину РЕ (поз. 62);
  - на DIN-рейку (каретки Х2, Х3, Х5, Х7, Х8, Х10) - зажимы РЕ (поз. 64);
  - снаружи корпуса, для внешнего заземления комплекта заземления (поз. 58).
- Соединение элементов заземления каретки, крышки, шины заземления на панели выполнять кабелем ПуГВнг(А)-LS 2,5 3-ж (поз. 111).

Непрерывность цепи заземления лотков, крышек лотков, аксессуаров обеспечивается:

- винтовыми соединениями при соединении внахлест;

- винтовыми соединениями с использованием пластин для заземления РТСЕ (поз. 48) в стыкуемых соединениях 'мама-мама' и 'папа-папа'.

Соединенные секции лотков (трассы) соединить с ближайшими элементами сети заземления в двух удаленных друг от друга местах: в начале трассы и в конце. Соединение выполнить проводом ПуГВнг(А)-LS 10,0 3-ж (поз. 112) с нулевыми жилами (поз. 33) и комплектными заземления (поз. 58).

Место установки постов, корабль, трассу прокладки лопков уточнить при монтаже. Крепление постов АС1, АС2 Выполнить с помощью кронштейнов. Кронштейны изготовить по месту из уголка поз. 91.

Крепление коробок X4 и X9 к полу выполнить скобами поз. 59 с анкерами (поз. 72). Для установки коробок поз. 53 к стойкам ограждения прибить пластины поз. 95.

Лотки по полу крепить к существующим пластинам и пластинам поз. 97. Световые колонны поз. 70, 71 установить на коробках (поз. 53) и на кронштейнах (поз. 9). Отверстия для крепления и прохода проводов выполнить по месту при монтаже.

Соединения труба-металлорукав, ввод металлорукавов в оборудование выполняются с помощью резьбовых крепежных элементов (поз. 76, 77). Ввод кабелей в коробки через кабельные вводы поз. 78, 79.

Провода, жилы кабелей оконечать наконечниками поз. 32, 33, 83...86.  
Концы проводов, жил кабелей с обеих сторон маркировать стойкими чернилами на тросике (поз. 114) согласно схеме соединений

Э18СП-2932.00.000 Э4. Допускается выполнить маркировку по технологии изготовителя.

Обеспечить степень защиты электрооборудования не менее IP54. Кронштейны и пластины, изготовленные при монтаже, окрасить эмалью

ЭП-140 водостойкая ИУЛ 74/У9-81, согласно инструкции по окраске  
СП-001.00.204И\*

[illegible]